RU

Visko Teepak

Always around

WIENIE-PAK

ЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ ОБОЛОЧКА / КАТАЛОГ

Вкратце о «ВискоТипак».

«ВискоТипак» — один из крупнейших заводов-изготовителей фиброузных, целлюлозных и полимерных оболочек в мире. Мы располагаем международной сетью производственно-товароформировочных предприятий и центров технической поддержки. Поставка нашей продукции организована на территории около 100 государств через крупнейшую партнерскую сеть. Наше главное управление – холдинг «ВискоТипак» (ViskoTeepak Holding Ab) – находится в столице Аландских островов (Финляндия), в г. Мариехамн.

Фиброузные и целлюлозные оболочки мы изготавливаем на собственных предприятиях в Ломмеле (Бельгия) и Ханко (Финляндия), полимерные – в Нуэво-Ларедо (Мексика), а товарные единицы формируем в Делфзейле (Нидерланды), Брно (Чехия), Кеноше (шт. Висконсин, США) и Познани (Польша). Наши торговые подразделения открыты в Москве, Гамбурге и Мехико. «ВискоТипак» принадлежит частной инвестиционной компании.

«Эриксон кэпитал» (Eriksson Capital Group, г. Мариехамн), которая специализируется на международных малых и средних высокотехнологичных промышленных предприятиях и работает в таких областях, как производство полимерных трубок медицинского назначения, морские грузоперевозки, недвижимость, авиационный лизинг и управление активами.

Visko Teepak

Дополнительно:

viskoteepak.com

facebook.com/ViskoTeepak

linkedin.com/company/ViskoTeepak

Оглавление.

Эволюция «ВискоТипак» 4
Составляющие нашей марки 6
Корпоративная культура 7
Что такое «Винипак»? 8
Идеальное решение 10
«Винипак-РАПИД-ПИЛ» 13
«Винипак-ДИ-ТЕК» 14
«Винипак-ВИНДОУ» 17
«Винипак-МУЛЬТИКОЛОР» 19
Цветная оболочка «Винипак» 21
«Винипак-ПРИНТЭД-СМЭШ» 22
«Винипак-ЛОГОПРИНТ» 25
«Винипак-ТРАНСФЕР-КОЛОР» 26
Гофрированная оболочка в длинных трубках 29
Разновидности оболочки 30
Упаковка 32
оптимизировать эффективность 34
Технические данные 36
Подбор оптимальной оболочки 38
Ассортимент продукции 44
Руководящие принципы 46

Внимание!

«ВискоТипак» следит за акутальностью своей документации, но не гарантирует точность и/или полноту представленных в ней сведений. Настоящий каталог носит ознакомительный характер и не должен служить основным источником информации при принятии коммерческих решений. Перед началом использования продукции «ВискоТипак» рекомендуется проводить квалификационные испытания. Риск, связанный с применением продукции «ВискоТипак», ограничен Типовыми условиями (см. сайт ViskoTeepak.com).

Наименования «ВискоТипак» (ViskoTeepak), «Винипак» (Wienie-Pak) и «Нова» (Nova), а также логотип «ВискоТипак» являются интеллектуальной собственностью компании «ВискоТипак Бельгия» (ViskoTeepak Belgium NV), и их использование без предварительного разрешения запрещено.

Эволюция «ВискоТипак».

Always around

1950
Гуннар Эриксон плывет на пароме из Финляндии на Аландские острова. На шведском столе ему попадается кусочек колбасы в искусственной оболочке. «Хм, интересно!» — он кладет оболочку в карман и относит в лабораторию на исследование.

1952
Гуннар убеждается в том, что за искусственной оболочкой будущее, решает заняться ее производством, собирает средства и открывает компанию «Виско» в Ханко (Финляндия).

Со штатом 30 человек «Виско» начинает изготавливать целлофановую оболочку.

1962
«Виско» начинает изготавливать фиброузную оболочку.

1965
В Делфзейле (Нидерланды) открывается товароформировочный завод фиброузной оболочки.

1975
В Ломмеле (Бельгия) открывается завод целлюлозной и фиброузной оболочки.

1994
В Брно (Чехия) открывается товароформировочный завод целлюлозной оболочки.

1995
Открывается производство полимерной оболочки «Нова».

2007
Нынешние владельцы «ВискоТипак» делают ставку на искусственную оболочку с целью стать ведущим мировым заводом-изготовителем и поставщиком данной продукции.

Компании «Виско» и «Типак» объединяются, в отрасли начинается новая эпоха!

2011
«ВискоТипак» покупает торговое представительство и логистический центр в Гамбурге (Германия).

2014
«ВискоТипак» поглощает товароформировочный завод фиброузной оболочки в Кеноше (США).

2020
«ВискоТипак» покупает товароформировочный завод фиброузной оболочки в Познани (Польша).

Наше время
В тесном сотрудничестве с предприятиями пищевой промышленности «ВискоТипак» разрабатывает эффективные индивидуальные решения, делая пищевые продукты более доступными — #MakingFoodMoreAccessible.

2052 - будущее
«ВискоТипак» отмечает свое 100-летие! Мы снабжаем весь мир оболочкой в самые кратчайшие сроки — на беспилотных летательных аппаратах!

Составляющие нашей марки.

«ВискоТипак» — международный поставщик высокоэффективных оболочек, упаковочных материалов и индивидуальных решений для всех и для каждого. Мы хорошо понимаем нужды заказчика и формируем долгосрочные взаимовыгодные отношения. Давайте рассмотрим каждую составляющую нашей марки по отдельности.

Составляющие нашей марки.

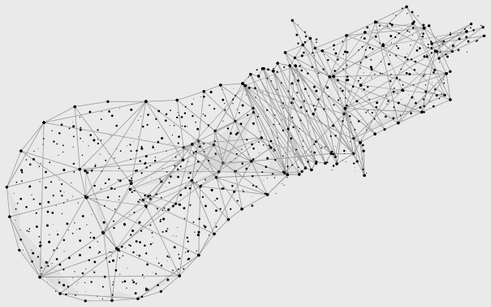
Индивидуальный подход

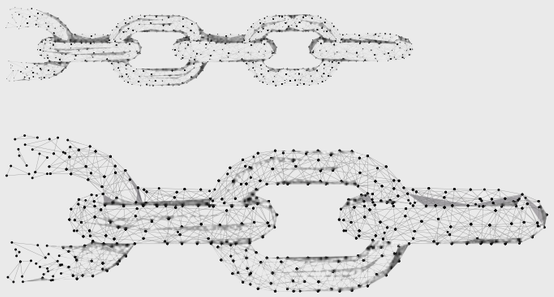
Наша цель — изготовить наиболее эффективную оболочку для каждого заказчика. И для этого мы готовы приложить максимум усилий. Благодаря индивидуальному подходу каждый наш товар становится уникальным и позволяет каждому заказчику работать максимально эффективно и качественно.

Эффективность

Мы предлагаем самые эффективные колбасные оболочки в мире. Мы постоянно совершенствуем существующие и разрабатываем новые технические решения. Мы мыслим созидательно и заботимся об окружающей среде.

Если можно сделать лучше, то мы это обязательно сделаем!





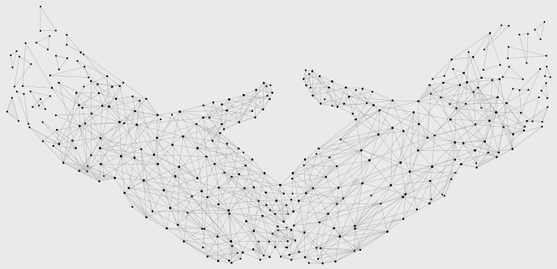
Сплоченность

Своим успехом мы обязаны вовлеченности, совместной работе с заказчиком и четкому пониманию его нужд. Мы здесь всерьез и надолго, и на поддержку со стороны нашей компании и наших партнеров всегда можно рассчитывать.

Корпоративная культура.

Корпоративная культура отражает характер компании. В основе нашей деятельности и корпоративной культуры лежат три ценности — доверие, целеустремленность и увлеченность. Рассмотрим каждую из них.

Наши ценности

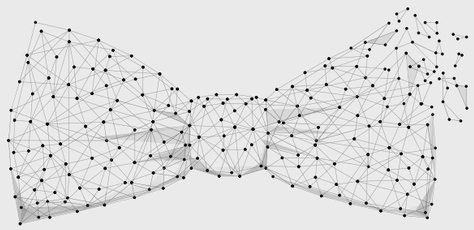


Доверие

Доверие строится на надежности, честности и взаимоуважении. Чтобы заслужить доверие, следует выполнять свои обещания, и мы строго соблюдаем этот принцип как в деловых, так и в человеческих отношениях. Уважение к коллегам вне зависимости от возраста, пола и цвета кожи является основой благоприятных условий труда.munity.

Целеустремленность

Мы неустанно стремимся быть лучшими в своем деле и прилагаем все необходимые для этого усилия. Мы сделаем все возможное, чтобы содействовать успеху своего заказчика или партнера. Мы считаем, что нет ничего невозможного, и этот подход вдохновляет. Проводя инструктажи и создавая благоприятные условия для развития, мы достигаем поставленных целей.



Увлеченность

Увлеченность строится на успешности в достижении поставленных целей и на работе с людьми, которым доверяешь и с которыми ощущаешь тесную связь. Увлеченность дает силы для решения все новых и новых задач!

Что такое «Винипак»?

«Винипак» (Wienie-Pak) – это целлюлозная оболочка для формования батончиков и термической обработки сосисок, сарделек, колбасок к пиву, мини-салями и прочих аналогичных изделий. С «Винипак» мы стремимся обеспечить предприятия мясоперерабатывающей промышленности наиболее эффективной целлюлозной оболочкой на рынке.

Целлюлозная оболочка

«Винипак» представляет собой прочный жесткий рукав малого диаметра, полученный из восстановленной целлюлозы методом экструзии, и применяется в производстве сосисок и сарделек. Оболочка «Винипак» дымо-, кислородо- и влагопроницаема и всегда удовлетворяет требованиям заказчика благодаря стабильности качества и эффективности.

«Винипак» изготавливается в полном ассортименте калибров, бесцветной или окрашенной, с полосками или с печатью, различной длины и с разными типами заделки конца. Оболочка также подгоняется под специфические нужны заказчика.

Высокий выход и презентабельность

Оболочка «Винипак» удовлетворяет широкому спектру нужд при производстве сосисок и сарделек и поставляется в бесцветном, окрашенном виде и с полосками, которые служат целям маркировки и пищевой безопасности. Полосатая оболочка изготавливается всех калибров, длин гофрированных трубок и цветов.

Правильно подобранная оболочка позволит повысить производительность оборудования и эффективность наполнения, а с точно подобранным режимом термообработки — максимизировать и общую эффективность в целом.

После копчения и варки целлюлозную оболочку, как правило, удаляют, но для повышения привлекательности изделия могут поступать в продажу в оболочке с печатью — одно- или многоцветной, с одной или с обеих сторон.

Индивидуальный подход

В зависимости от требуемой удаляемости на внутреннюю поверхность оболочки может наноситься специальное покрытие: «Смэш» (Smash) для менее жестких требований к удаляемости или для продажи изделий в оболочке либо «Рапид-Пил» (Rapid Peel) в ассортименте составов для оперативного удаления оболочки механическим способом непосредственно на производстве.

Оболочка «Винипак» может быть изготовлена специально под индивидуальные нужды как крупных, так и мелких производителей, а также для высокоточных и высокоскоростных технологических процессов. Она может поставляться в виде гофрированных трубок с увеличенным внутренним диаметром для максимизации эффективности наполнения за счет использования цевок больших диаметров, с заделанным концом разных типов для высокоскоростного и полностью автоматизированного наполнения, с незаделанными (открытыми) концами для наполнения вручную, со структурой различных типов для необходимой проницаемости.

Более подробно оболочки «Рапид-Пил» и «Принтэд-Смэш» рассмотрены на последующих страницах, дополнительные возможности – в разделе «Разновидности оболочки».

Удобство и экологичность

Для удобства и для минимизации воздействия на окружающую среду «ВискоТипак» отгружает свою продукцию в транспортных пакетах различных типов, в том числе уменьшенных объемов и массы, что также позволяет экономить на стоимости перевозки. Мы можем формировать транспортные пакеты и без использования картона.

После удаления целлюлозная оболочка «Винипак» не требует утилизации в особом порядке. Она поддается биологическому разложению и пригодна для компостирования. Благодаря эффективной логистике и экологичности «Винипак» полностью отвечает бережному отношению «ВискоТипак» к окружающей среде и устойчивому развитию.

Идеальное решение.

Применение целлюлозной оболочки «Винипак» позволяет улучшить показатели производительности, выхода и качества. Выход и качество зависят как от эффективности оболочки, так и от технологии производства сосисок. В производстве заказчик стремится обеспечить максимальную рентабельность и стабильность.

Требования к оболочке

Требования к оболочке «Винипак» определяются фактической технологией производства сосисок и сарделек, в т.ч. способом наполнения, режимом термической обработки, методом очистки и упаковывания.

Максимальная емкость при минимальной длине

Для максимизации производительности наполнительного оборудования мы всегда стремимся гофрировать оболочку с наибольшей емкостью трубок, что позволяет минимизировать суммарное время остановов для перезарядки и повысить эффективность производства. «ВискоТипак» прилагает максимум усилий для обеспечения наивысшего качества своей продукции.

Высокая технологичность

Для наиболее эффективного применения оболочки «Винипак» важно проанализировать и учесть особенности фактического технологического процесса. Подобрать идеально подходящую оболочку нам позволяют многочисленные возможности регулирования ее рабочих характеристик. Благодаря новейшим разработкам в технологии производства оболочки мы выпускаем гофрированные трубки с оптимальной комбинацией емкости, длины и внутреннего диаметра для максимальной эффективности наполнения и термической обработки.

Мы стремимся помочь

Поскольку подбор правильной оболочки требует учета многочисленных факторов, «ВискоТипак» стремится оказывать заказчику всю возможную поддержку. Поэтому для разработки наиболее подходящего технического решения нам необходимо получить от заказчика определенный минимум исходных данных. Для этих целей заполняется запрос на новую продукцию «Винипак», форма которого приводится в конце каталога.

Данная форма специально разработана для удобства сбора и учета требуемой информации и наиболее оперативного решения поставленных задач. Запрос оформляется непосредственно заказчиком либо при содействии местного представителя (партнера) «ВискоТипак». При получении ответственным торговым специалистом «ВискоТипак» запрос сразу берется в разработку. Так впоследствии заказчик получает наиболее подходящее и эффективное техническое решение.

Продукция «ВискоТипак» всегда подбирается под индивидуальные нужды заказчика.

Технические данные – см. стр. 30-43

«Винипак-РАПИД-ПИЛ» для удобства удаления.

Целлюлозная оболочка «Рапид-Пил» марки «Винипак» (Wienie-Pak Rapid Peel) со специальной пропиткой удовлетворяет наиболее жестким требованиям и позволяет повысить эффективность высокоскоростной механической очистки сосисок, а с правильным подбором калибра и структуры – максимизировать производительность и минимизировать себестоимость продукции.

Индивидуальный подход

Разница между целлюлозными оболочками разных заводов-изготовителей зачатую незначительна, поэтому решающим фактором становится возможность подгонки оболочки под индивидуальные нужды для ее наиболее эффективного применения. Поэтому мы непрерывно заняты поиском новых решений для удовлетворения самых жестких требований заказчиков к оболочке «Винипак».

Разработка наиболее подходящего технического решения требует тесного сотрудничества с заказчиком, и «ВискоТипак» успешно справляется с данной задачей благодаря своей крупнейшей партнерской сети в отрасли, где малейшее отличие имеет огромное значение.

Наращивание конкурентных преимуществ за счет «Винипак»

«ВискоТипак» никогда не рискует качеством своей продукции, благодаря чему неизменно обеспечивает своих заказчиков пусть не разительными, но крайне важными преимуществами. Стоит разобраться в каждом из них – и выбор в пользу аналогов «Винипак» исключен. Рассмотрим ряд примеров:

Увеличение выхода при меньшем количестве перекрутов

После наполнения «Винипак» усаживается и плотнее других целлюлозных оболочек облегает изделие, формируя аккуратные батончики необходимой формы с правильными концами. В ряде случаев данное свойство позволяет уменьшить количество перекрутов. Так, исходя из стандартных двух перекрутов на батончик, можно добиться значительного роста выхода: если для формования 6 сосисок общей массой 0,5 кг на двойные перекруты уходит 7,4% оболочки, то, перейдя на полтора перекрута, можно уменьшить расход оболочки до 5,5% и увеличить выход на 1,9%.

Ускорение копчения и улучшение органолептики

«Винипак» обладает высокой дымопроницаемостью, что позволяет сократить продолжительность копчения без ущерба для формирования кожицы и цвета сосисок и, соответственно, повысить оперативность термической обработки по сравнению с другими оболочками порядком до 10% (в зависимости от рецептуры и режима). Более качественному формированию кожицы способствует и наша уникальная технология литья рукава оболочки, что также позволяет минимизировать расход пара при ее удалении.

Характеристика:	Преимущества:
Высокая удалаяемость	Максимизация выхода
Пригодность для формования изделий из сои и крахмала	Эффективность очистки вегетарианских сосисок механическим способом
Индивидуальный подбор состава для удаляемости, пригодность для кошерных изделий и для Песах	Соответствие требованиям во всех странах
Без минеральных масел	Соответствование требованиям по сертификации
Пригодность для сыровяленых изделий	Удаление без паровой обработки
Стабильность гофротрубок	Стабильность термообработки, выходов и прибыльность

«Винипак-ДИ-ТЕК» для пищевой безопасности.

Целлюлозная оболочка «Ди-тек» марки «Винипак» (Wienie-Pak D-Tech) позволяет полностью автоматизировать и предельно ускорить контроль качества очистки сосисок. Это техническое решение разработано для упрощения процесса обнаружения остатков оболочки без ущерба для контроля формирования цвета при термообработке и не имеет аналогов в отрасли.

Удаление без остатков

В производстве безоболочечных сосисок после термической обработки крайне важно полностью удалить оболочку. Специально для этих целей «ВискоТипак» разработана оболочка, которая позволяет наиболее эффективно проконтролировать данный процесс.

Автоматизация детектирования

Вершиной ассортимента «Винипак» является уникальная оболочка «Ди-тек», разработанная «ВискоТипак» совместно с ведущим заводом-изготовителем сортировочных автоматов для предприятий пищевой промышленности «Томра» (TOMRA Sorting Food). «Томра» поставляет высокоэффективные технические решения для сортирования, очистки и выбраковывания на протяжении более 60 лет и имеет послужной список из более чем 5 тысяч единиц оборудования по всему миру.

Эффективное «ди-тектирование»

В состав данной оболочки входит специальный компонент, который, абсолютно не влияя на ее прозрачность в нормальных условиях, делает ее детектируемой оптической сортировочной машиной «Джиньес» (Genius) завода «Томра» (Tomra).

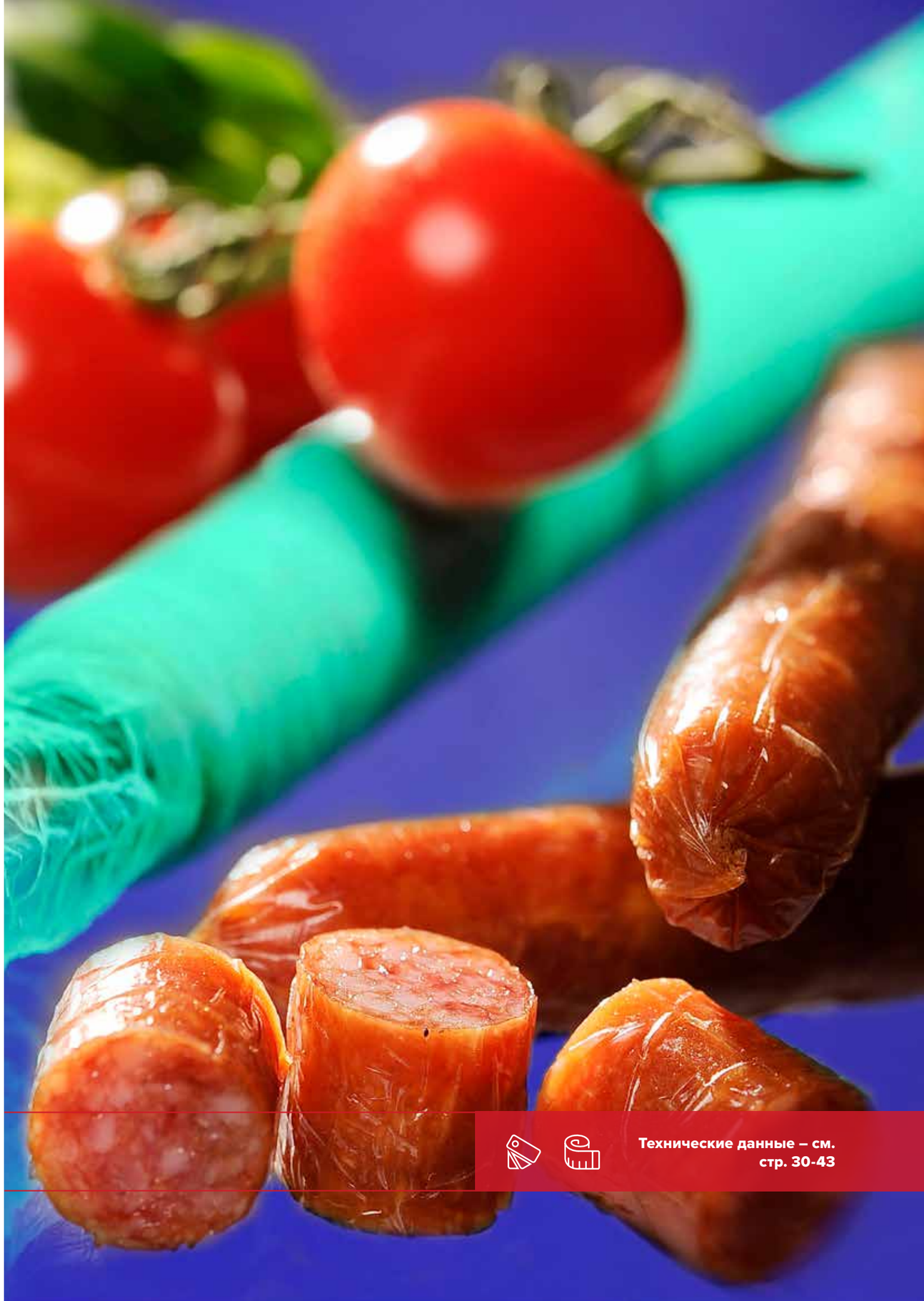
Оболочка обладает необходимой прозрачностью для контроля формирования цвета сосисок при термообработке, а в определенных условиях – и качества ее последующего удаления. В сочетании с правильным сортировочным оборудованием данная оболочка позволяет полностью автоматизировать технологический процесс детектирования и выбраковывания.

Наиболее широкий ассортимент

Требования к пищевой безопасности ужесточаются, и «ВискоТипак», предлагая наиболее полный и широкий ассортимент целлюлозных оболочек, позволяющих минимизировать объемы вредных производственных отходов, делает свой вклад в долгосрочное устойчивое развитие. Целлюлозная оболочка «ВискоТипак» изготавливается разных структур, бесцветной или окрашенной, с полосками или с печатью, различной длины и с разными типами заделки конца.

Комплексное сортировочное решение «Ди-тек»/ «Джиньес» позволяет не только обнаруживать остатки оболочки, но и сортировать сосиски по размеру, форме, цвету и другим совокупным показателям качества.

Характеристика:	Преимущества:
Детектируемость при УФ-свете	Максимизация пищевой безопасности
Разработана для сортировочных автоматов	Исключение человеческого фактора и трудозатрат
Автосортирование машиной ТМ «Томра»	Максимизация выхода и удобство контроля качества
Доступна всех типов	Эффективность формования батончиков
Возможно изготовление с полосками	Маркировка изделий из птицы, свинины, говядины
Весь ассортимент калибров «Винипак»	Идеальная совместимость со всеми технологиями наполнения
	Высокая точность детектирования для предотвращения отзыва продукции



Технические данные – см. стр. 30-43

Технические данные – см. стр. 30-43

«Винипак-ВИНДОУ» для контроля обработки.

Целлюлозная оболочка «Виндоу» марки «Винипак» (Wienie-Pak Window) предназначена для контроля термической обработки. Это техническое решение разработано специально для упрощения процесса обнаружения остатков оболочки без ущерба для контроля формирования цвета при термообработке.

Пищевая безопасность

Оболочка «Виндоу» явилась ответом на ужесточающиеся требования к пищевой безопасности. Так, в производстве безоболочечных сосисок после термообработки крайне важно полностью удалить оболочку. Поэтому оболочка «Виндоу» окрашена на ≈80%, что делает ее остатки на очищенных батончиках более заметными, и на ≈20% полностью прозрачна, что позволяет следить за тем, как изделия приобретают необходимый цвет во время термообработки.

«Виндоу» рекомендуется для обеспечения высокой пищевой безопасности в производстве сосисок при очистке умеренной сложности.

Сосиски и сардельки без оболочки

Оболочка «Винипак» применяется при формовании батончиков широкого ассортимента сосисок, сарделек, мини-салями и прочих аналогичных изделий в зависимости от местных кулинарных традиций, рецептуры фарша и режимов термической обработки. После термообработки и перед упаковыванием производитель удаляет оболочку. На качество данной операции влияет ряд факторов, в т.ч. техническое состояние оборудования и параметры варки и копчения.

Наиболее широкий ассортимент

Требования к пищевой безопасности ужесточаются, и «ВискоТипак», предлагая наиболее полный и широкий ассортимент целлюлозных оболочек, позволяющих минимизировать объемы вредных производственных отходов, делает свой вклад в долгосрочное устойчивое развитие. Целлюлозная оболочка «ВискоТипак» изготавливается разных структур, бесцветной или окрашенной, с полосками или с печатью, различной длины и с разными типами заделки конца.

Оболочка «Виндоу» явилась ответом на ужесточающиеся требования к пищевой безопасности.

Характеристика:	Преимущества:
Оболочка синего, красного или зеленого цвета с 10 мм прозрачным «окном»	Контроль формирования цвета и качества очистки изделий
Дымо- и влагопроницаемость	Равномерность формирования цвета изделий
Повышенная детектируемость по сравнению с полосатой оболочкой	Уменьшение риска пропуска изделий с остатками оболочки
Совместимость со всем ассортиментом «Винипак»	Контроль продукции при термообработке и пищевая безопасность после очистки
	Предупреждение отзыва продукции

«Винипак-МУЛЬТИКОЛОР» для узнаваемости.

Целлюлозная оболочка «Мультиколор» марки «Винипак» (Wienie-Pak Multicolor) с высококачественной многоцветной печатью позволяет повысить привлекательность сосисок. Оболочка высокоэффективна, практична и изготавливается по индивидуальному заказу.

Привлекательность продукции

Для максимизации привлекательности конечных изделий на оболочку методом многоцветной печати наносятся логотипы, фирменные знаки, рисунки, состав и прочие сведения согласно требованиям заказчика. Наша оболочка обладает всеми необходимыми техническими характеристиками для печати по индивидуальному заказу. Широкий ассортимент доступных красок позволяет с высокой точностью перенести макет заказчика на оболочку.

Носитель фирменного стиля

В странах, где сосиски продаются в оболочке и очищаются непосредственно перед употреблением в пищу, оболочка может служить эффективным средством продвижения и повышения узнаваемости торговой марки. Оболочка, таким образом, выступает в качестве не только упаковочного материала, но и маркетингового инструмента.

Передовые технологии печати

Многоцветная печать «ВискоТипак» дает кардинально новые возможности для повышения презентабельности товара. Для печати на целлюлозной оболочке марки «Винипак» используются самые современные технологии. Одно- и двухсторонняя многоцветная печать (до 6 цветов с каждой стороны) наносится с учетом всех индивидуальных требований заказчика и способствует формированию наиболее привлекательного внешнего вида конечной продукции.

Совершенство – наша традиция

Для максимизации качества печати печатное оборудование постоянно совершенствуется. Повышение качества и эффективности своей продукции, а значит, и многоцветной печати является первостепенной задачей «ВискоТипак».

Наше печатное оборудование отвечает самым последним требованиям науки и техники:

- Возможность сплошной непрерывной печати
- Высокая контурная резкость печати
- Высокая равномерность печати
- Высокоэффективная инфракрасная сушка
- Высокая точность контроля натяжения полотна

Характеристика:	Преимущества:
Высококачественная многоцветная печать	Маркировка продукции
До 6 цветов с обеих сторон	Эффективность рекламы
Возможность печати на цветной оболочке	Особая привлекательность продукции
Оболочка с печатью = конечная упаковка	Продажа массы оболочки по цене сосисок
	Гигиеничность упаковочных единиц
	Отсутствие необходимости в дополнительной упаковке с печатью
	Исключение очистки из производственного цикла, ускорение производства

Технические данные – см. стр. 30-43

Технические данные – см. стр. 30-43

Цветная «Винипак» для маркировки продукции.

Возможности повышения привлекательности безоболочечных сосисок за счет оболочки «Винипак» весьма ограничены. Универсальным маркетинговым инструментом вне зависимости от местных традиций служит цветная оболочка.

Проверенный материал с новыми идеями

Полностью окрашенная оболочка – это проверенный упаковочный материал с новыми идеями. Так, разноцветная оболочка может служить маркировкой продукции: желтая для сосисок с сыром, красная – с паприкой, белая – с грибами. Цветную оболочку также можно использовать для обеспечения пищевой безопасности при изготовлении сосисок без оболочки, когда остатки оболочки становятся более заметны после очистки механическим способом.

Реализация сосисок в оболочке (без промышленной очистки) позволяет сэкономить производственное время, а также увеличить массу упаковочной единицы. Ассортимент – все калибры синего, зеленого, красного и белого цвета.

Если конечному потребителю едва ли важны технические улучшения в гофрированной оболочке «Винипак», то производитель особое внимание обращает на качество исполнения открытого конца и заделки закрытого конца, практичность оболочки при формовании батончиков и удаляемость при последующей механической очистке сосисок на высокоскоростных автоматах. Цветная оболочка позволит совместить все преимущества «Винипак» с привлекательным внешним видом конечной продукции.

Цветная оболочка изготавливается в количествах не менее установленных минимумов.

Цветную оболочку можно использовать для пищевой безопасности в производстве сосисок без оболочки.

Характеристика:	Преимущества:
Ассортимент цветов: красный, синий, зеленый, желтый, белый, розовый, цвет копчения	Маркировка содержимого сосисок (желтая оболочка – сыр, красная – паприка)
Дымопроницаемость	Равномерность цвета сосисок после очистки
Оболочка = конечная упаковка	Экономия производственного времени
	Продажа массы оболочки по цене сосисок

«Винипак-ПРИНТЭД» для привлекательности.

Целлюлозная оболочка «Принтэд-Смэш» марки «Винипак» (Wienie-Pak Printed) высокоэффективна, практична и позволяет повысить привлекательность конечной продукции благодаря нанесению одноцветной печати согласно требованиям заказчика.

Решение для сосисок в оболочке

Оболочка «Винипак» с печатью предназначена для производства сосисок без очистки механическим способом и обладает всеми необходимыми техническими характеристиками для печати по индивидуальному заказу. Широкий ассортимент доступных красок позволяет с высокой точностью перенести макет заказчика на оболочку.

Повышение узнаваемости

Одним из способов повышения узнаваемости продукции на прилавках является нанесение печати на оболочку. Для еще большего эффекта печать также можно совместить с цветовой маркировкой содержимого сосисок.

Так цветная оболочка становится не только носителем печати, но и заметной упаковкой для обозначения состава продукции.

Двухсторонняя печать

Оболочка «Винипак» позволяет повысить привлекательность продукции без увеличения ее себестоимости. Для этих целей мы предлагаем одноцветную одно- или двухстороннюю печать на готовой к применению оболочке.

Минимизация отходов

Поскольку «Винипак» может служить конечной упаковкой, создается экологически безопасная продукция, ведь, являясь биологически разлагаемым материалом, отработанная целлюлозная оболочка не несет практически никакого вреда окружающей среде.

Больше выхода, меньше брака

«Винипак» отличает уникальное сочетание эластичности и усаживаемости и, как результат, высокая фаршеемкость. На всех этапах производства наша оболочка проходит очень строгий контроль качества для удовлетворения наиболее жестким требованиям заказчика.

Характеристика:	Преимущества:
Одноцветная двухсторонняя печать	Узнаваемость торговой марки
Широкий ассортимент калибров	Защита торговой марки
Возможность печати на цветной оболочке	Привлекательное одноцветное оформление изделий
	Маркирование продукции
	Отсутствие необходимости в дополнительной упаковке с печатью
	Гигиеничность упаковочных единиц
	Продажа массы оболочки по цене сосисок

Технические данные – см. стр. 30-43

Технические данные – см. стр. 30-43

«Винипак-ЛОГОПРИНТ» для продвижения марки.

Целлюлозная оболочка «ЛогоПринт» марки «Винипак» (Wienie-Pak LogoPrint) предназначена для формирования оригинального и запоминающегося внешнего вида сосисок как на прилавке, так и на тарелке.

Уникальные возможности

Фирменный логотип или слоган наносится на оболочку специальной краской, препятствующей проникновению дыма при термообработке, и формируется на изделиях за счет контраста с их более темной копченой поверхностью. Таким образом создается качественно новый стандарт оформления сосисок.

Новые результаты при прежнем режиме

Данная оболочка работает как с дымом, так и с коптильной жидкостью. При оптимальном режиме термообработки оболочка работает во всеми видами сосисок и сарделек. По вопросам апробации и разработки оболочки в индивидуальном порядке обращаться в ближайшее местное представительство «ВискоТипак».

Оригинальный внешний вид сосисок как на прилавке, так и на тарелке.

Характеристика:	Преимущества:
Печать специальной краской, препятствующей проникновению дыма	Привлекательный внешний вид
После копчения и очистки рисунок остается на изделиях за счет контраста с более прокопченной поверхностью	Проведение специальных рекламных кампаний
Ассортимент цветов и типов (O, G, W)	Повышение узнаваемости торговой марки
	Узнаваемость производителя и продукции
	Реклама

«Винипак-ТИ-СИ» для пищевого окрашивания сосисок.

Целлюлозная оболочка «Ти-Си» марки «Винипак» (Wienie-Pak TC) содержит красный пищевой краситель, который переносится на поверхность изделий.

Уникальная перспективная технология

Благодаря новейшей технологии оболочка «Винипак-ТИ-СИ» при термической обработке окрашивает сосиски в характерный красный цвет. Такие сосиски пользуются большим спросом в Филиппинах, ЮАР, США, Южной Америке и Австралии.

Индивидуальный подход

Оболочка «Винипак-ТИ-СИ» может изготавливаться по индивидуальному заказу со специальным внутренним покрытием: «Смэш» (Smash) для продажи изделий в оболочке либо «Рапид-Пил» (Rapid Peel) для удаления оболочки механическим способом на производстве.

Презентабельность продукции

Для повышения презентабельности конечной продукции на оболочку может наноситься одно- или двухсторонняя печать (логотип или прочее изображение по макету, предоставленному заказчиком или специально разработанному «ВискоТипак»).

Оболочка «Винипак-ТИ-СИ» также может изготавливаться с полосками.

Компания «ВискоТипак» разработает макет печати любой сложности по индивидуальному заказу.

Характеристика:	Преимущества:
Красный пищевой пигмент для окрашивания сосисок	Продвижение продукции на отдельных рынках
Удаляемость	Производство сосисок без этапа копчения
Одно- или двухсторонняя печать	Обеспечение требуемого внешнего вида сосисок
	Экономия производственного времени за счет исключения отдельного этапа окрашивания
	Удобство применения по сравнению с окрашиванием
	Узнаваемость торговой марки

Технические данные – см. стр. 30-43

Технические данные – см. стр. 30-43

Гофрированная оболочка в длинных трубках.

Сегодня непрерывно развивается практически каждая отрасль промышленности. Постоянный поиск более совершенных и производительных технических решений ведут и заводы-изготовители наполнительного оборудования для оболочки «Винипак». Новейшие технологии многих из них («Таунсенд», «Фемаг», «Хандтманн» и «Хайтек») позволяют достигать очень высокой скорости набивки благодаря применению оболочки в гофротрубках длиной до 60 см. В ответ на растущий спрос соответствующую продукцию разрабатывает и компания «ВискоТипак».

Что это за продукция?

Оболочка в длинных гофротрубках изготавливается под индивидуальные технические и технологические нужды. Так, при использовании конвейерных линий марок «Алкар» (Alkar) и «Джей-Кон» (J-Con) особенно важна емкость гофротрубок. Одновременно растет спрос и на увеличение внутреннего диаметра гофротрубок без изменения их длины и емкости. При этом «ВискоТипак» не перестает совершенствовать свое гофрировочное оборудование – уже сегодня мы гофрируем оболочку «Винипак» в трубки длиной до 56 см.

Оптимизация и рентабельность

Для пользователей современного наполнительного оборудования гофрированная оболочка в длинных трубках имеет ряд преимуществ. Во-первых, увеличение единиц продукции на трубку и экономия времени на зарядку трубок позволяет значительно нарастить общую производительность и эффективность технологического процесса. Во-вторых, уменьшение периодичности завязывания узлов на концах трубок позволяет рационализировать расход оболочки. Благодаря применению оболочки в длинных гофротрубках также снижается трудоемкость технологического процесса. Увеличение внутреннего диаметра гофротрубок позволяет использовать цевки больших диаметров, в результате чего возрастает скорость набивки и, следовательно, производительность.

Увеличение единиц продукции на трубку и экономия времени на зарядку трубок позволяет значительно нарастить общую производительность и эффективность технологического процесса.

Особенности	Преимущества
Подбор продукции под ТУ заказчика	Максимизация эффективности, выхода и производительности
Улучшенная поверхность и связность гофротрубок	Уменьшение себестоимости
Длина гофротрубок до 56 см	Максимизация метража на единицу упаковки (коробка, пачка)
Метраж оболочки в гофротрубке от 60 до 76 м	Максимизация скорости благодаря большему внутреннему диаметру гофротрубок
Применимость к оболочке «Винипак» большинства калибров	Рационализация расхода оболочки путем сокращения частоты завязывания концов
Применимость к оболочке «Винипак» вне зависимости от цвета, типа полосок и пропитки	Уменьшение трудоемкости технологического процесса

Разновидности оболочки.

Печать

«ВискоТипак» предлагает одноцветную одно- и двухстороннюю печать. С напечатанным логотипом и составом сосисок оболочка может служить конечной упаковкой.

Оболочка «Винипак» позволяет повысить привлекательность продукции без увеличения ее себестоимости.

Ассортимент цветов

Цветная оболочка «Винипак» предлагается в двух вариантах: полностью окрашенная или в цветную полоску.

Окрашенная оболочка

Окрашенная оболочка «Винипак» нашла широкое применение в пищевой промышленности. Для безопасности краситель добавляется во внутренние слои оболочки. К основным преимуществам окрашенной оболочки относятся:

Контроль качества удаления. В отличие от полосатой оболочки данный вариант окрашивается полностью и позволяет предельно точно выбраковывать сосиски с остатками оболочки.

Для точного подбора цвета см. палитру

Привлекательный внешний вид. При продаже в оболочке цвета копчения повышается привлекательность сосисок. Для большего эффекта данный вариант оболочки часто дополняют печатью.

Полосатая оболочка

Полосатая оболочка «Винипак» изготавливается по запатентованной технологии. Полоски вливаются внутрь оболочки при экструзии, что полностью исключает вероятность окрашивания или загрязнения сосисок. К основным преимуществам полосатой оболочки относятся:

Маркировка продукции. При использовании одной технологической линии для формования сосисок разных составов и сортов полосатая оболочка служит средством маркировки. При этом можно комбинировать разные цвета и количества полосок. «ВискоТипак» предлагает 6 разных цветов в количестве от 1 до 6 полосок по окружности.

Контроль качества удаления. Полосатая оболочка позволяет относительно точно выбраковывать сосиски с остатками оболочки и служит дополнительным гарантом пищевой безопасности продукции.

Ассортимент цветов

Цвета оболочки:			Цвета полосок:	Цвета «Виндоу»:	Цвета «Ти-Си»:
Clear	Smoke ultra light	Blue	White	Blue/clear	Red
Smoke light	Smoke V	Pink	White smoke light	Red/clear	
Smoke medium	Blue	Black	Black	Green/clear	
Smoke dark	Red		Blue		
Smoke gold	Green		Red		

Ассортимент калибров

Оболочка «Винипак» представлена наиболее широким ассортиментом калибров в отрасли: от 13 для мини-салями и закусок до 40 для сарделек.

Типы оболочек

Оболочка «Винипак» имеет широкую область применения и для максимальной эффективности в каждом отдельном случае должна удовлетворять определенным требованиям. В связи с этим разработан ряд типов оболочки, каждый из которых отличается особыми свойствами.

Типы оболочки «Винипак»:
Тип W – упругая, наиболее гибкая (для коктейльных сосисок).
Тип O – стандартная.
Тип G – жесткая (для сосисок наименьших диаметров).
Тип J – сверхжесткая (для шприцев с перекрутчиком).

В большинстве случаев оптимальным является тип O, но для ряда технологических процессов могут потребоваться и некоторые видоизменения. По вопросам подбора наиболее подходящей оболочки обращаться в местное представительство «ВискоТипак». Отдельные типы оболочки доступны в ограниченном ассортименте калибров.

Типы заделки концов

Гофрированная оболочка «Винипак» поставляется с заделкой конца двух типов: незаделанный (OE) или заделанный (CE). Трубки с незаделанным (открытым) концом предназначены для наполнения вручную, а с заделанным (закрытым) - автоматически на высокоскоростном оборудовании. Ассортимент заделок позволяет удовлетворить требованиям как малых и средних, так и крупных предприятий.

Незаделанный конец (OE)
Используется на малых предприятиях для наполнения вручную по аналогии с натуральной оболочкой.

Стандартный заделанный конец (CE)
Наиболее универсальный вариант для широкого спектра автоматов. CE - единственный в отрасли прочный и надежный тип заделки с отдушиной для быстрого ввода цевки в гофрированную трубку без преждевременного высвобождения заделанного конца.

Запечатанный конец (CE-PP)
Наиболее подходящий вариант для наполнения пастообразным фаршем, который может выстреливать через отдушину стандартной заделки (CE). Применяется, как правило, на оборудовании с тормозным устройством.

Завязанный конец (CE-KN)
Наиболее надежный вариант. Подходит для любого наполнительного оборудования. Полностью исключает потери фарша в начале трубки при наполнении. Позволяет использовать первый батончик сосисок.

Упаковка.

В зависимости от предпочтений заказчика оболочка «Винипак» поставляется в картонных коробках, транспортных пакетах (картонных ящиках на поддоне или сетчатых ящичных поддонах большой вместимости) и пластмассовых контейнерах.

Картонные коробки (для всех регионов)
Используются в качестве стандартной тары. В зависимости от диаметра и длины гофрированных трубок в одну коробку вмещается от 2 820 до 12 195 м оболочки.

Фермерские коробки (для малых предприятий)
Небольшие картонные коробки для гофротрубок в количестве не более одной пачки. Предназначены для фермеров и мясных лавок при заказе менее одной стандартной картонной коробки. Фермерские коробки фасуются по 6-8 шт. в картонные ящики. В одну фермерскую коробку вмещается от 15 до 21 м оболочки. Оболочка с незаделанным концом.

Картонные лотки для образцов (для всех регионов)
Используются для доставки образцов гофрированных трубок для целей апробации. Для трубок длиной не более 460 мм.

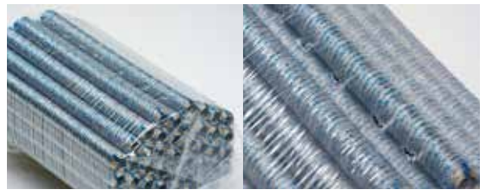
Картонные ящики на поддоне (для Европы и Африки)
Используются для отпуска крупных партий оболочки с минимизацией объемов упаковочных материалов. Позволяет значительно сократить расходы на пакетирование и доставку, а также сократить негативное воздействие на окружающую среду. В зависимости от диаметра и длины гофрированных трубок в один картонный ящик вмещается от 30 000 до 150 000 м оболочки. Данный вид упаковки применяется по требованию заказчика.

Сетчатые ящичные поддоны (для Европы)
Полностью исключают необходимость в картоне. Пачки гофрированных трубок укладываются вертикально в один или несколько ярусов (в зависимости от высоты бортов). Нижний ярус формируют из вертикально стоящих пачек, верхние ярусы - из вертикально стоящих или горизонтально уложенных. Сетчатые ящичные поддоны после использования подлежат возврату. В зависимости от диаметра и длины гофрированных трубок в один сетчатый ящичный поддон вмещается от 30 000 до 192 060 м оболочки.

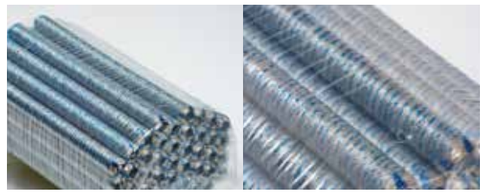
Пластмассовые контейнеры типа «Боксерпак» (Boxerpac) (для Германии)
Полностью исключают необходимость в картоне. Пачки гофрированных трубок укладываются в один или несколько ярусов (в зависимости от длины). Контейнер состоит из днища, съемных бортов и крышки и габаритами соответствует европоддону. В один контейнер вмещается до 113 020 м оболочки.

Пленка IGH (для всех регионов)
Первичный оберточный материал для шестиугольных пачек гофрированных трубок. Обеспечивает защиту от загрязнений, но не сохраняет необходимую влажность. Для поддержания влажности используются ПЭНД-пакеты, в которые фасуют оболочку перед отгрузкой во всех видах картонной и прочей упаковки.

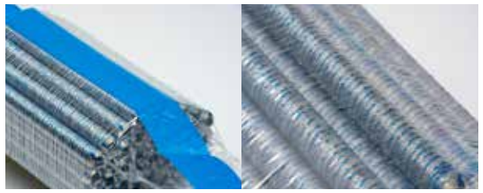
Перфорация (для всех регионов)
Применяется для упрощения вскрытия пачек. В зависимости от предпочтений заказчика наносится вручную (упаковка типа «Изипак») или механическим способом (одинарная или продольная).



Продольная перфорация (для всех регионов)
Наносится механическим способом по всей длине обернутых пачек с незапаянными концами. Пленка перфорируется по всей длине гофротрубок от конца до конца для удобства вскрытия.



Одинарная перфорация (для стран Азии)
Наносится на обернутые пачки с запаянными концами. Пачки вскрываются специальным ножом.



Упаковка «Изипак» (EZPak)
(для западного полушария)
Пачки оборачивают пленкой с запаянными концами, перфорацией и клейкой лентой по всей длине пачки для удобства вскрытия и повторного закрытия.

Поддоны
В зависимости от предпочтений заказчика коробки с оболочкой «Винипак» поставляются на поддонах двух типов: евро и экспортные.

Европоддоны
Стандартные деревянные или пластмассовые поддоны черного или синего цвета. Размеры: 1 200 x 800 мм.

Экспортные поддоны
Стандартные деревянные или пластмассовые поддоны черного цвета. Размеры: 1 070 x 1 070 мм.

Наилучший способ оптимизировать эффективность.

Для гофрирования целлюлозной оболочки «ВискоТипак» разработана уникальная технология, которая позволяет оптимизировать характеристики трубок. Емкость, длина и внутренний диаметр гофрированных трубок напрямую влияют на эффективность наполнения. Так, чем больше внутренний диаметр трубки, тем выше скорость наполнения без размазывания фарша.

Чем больше емкость (количество оболочки в трубке), тем реже прерывается наполнение и тем выше производительность оборудования.

Оболочка гофрируется в трубки различной длины с учетом длины магазина наполнительного оборудования. Оптимальное сочетание трех вышеуказанных параметров позволяет извлечь максимальную выгоду из капиталовложений в оборудование.

Подбор оптимальной оболочки.

Оболочка «Винипак» используется в больших количествах, но не является стандартным решением и изготавливается под конкретные технологические процессы и продукцию. Сначала подбирают пропитку («Рапид-Пил» или «Принтэд-Смэш»), затем – прочие многочисленные свойства для эффективного применения и для презентабельности конечной продукции. Опыт показывает, что компания «ВискоТипак» способна разработать наиболее оптимальное техническое решение для любого сосисочного производства.

Техническая поддержка

Компания «ВискоТипак» известна своим внимательным отношением к заказчикам. Для дальнейшего развития в данном направлении и в целях улучшения сервиса из числа сотрудников компании, специализирующихся на технологиях производства оболочки, сосисок и колбас, а также на подборе технических решений, была сформирована группа технической поддержки (ГТП), которая занялась разработкой новой продукции и содействием заказчикам в ее применении, решении проблематичных производственных задач и совершенствовании технологических процессов. Специалисты ГТП обладают всеми необходимыми знаниями и опытом в разработке и производстве оболочки, колбас, сосисок и прочих мясных продуктов.

Максимальная эффективность

Группа технической поддержки (ГТП) поможет подобрать и эффективно внедрить наиболее подходящее решение. ГТП взаимодействует с заказчиком по вопросам оптимизации технологических процессов, использования оболочки и решения проблематичных производственных задач. «ВискоТипак» также оказывает содействие в обеспечении рентабельности производства, разработке новой продукции и подготовке кадров в области колбасных оболочек и технологий мясных продуктов.

Разработка новой продукции

Для апробации ответственный торговый специалист заполняет запрос в установленной форме. Запросу присваивается номер, и на основе полученных исходных данных изготавливается образец оболочки. Сроки изготовления согласовываются в отдельном порядке. В научно-исследовательских и опытно-конструкторских работах рекомендуется задействовать ответственных ведущих специалистов.

Апробация продукции

По завершении научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ изготавливается первая пробная партия. После апробации изделие при необходимости дорабатывается либо изготавливается итоговая партия.

Общие условия и гарантии

В работе с каждым заказчиком мы строго соблюдаем принцип конфиденциальности. Все сведения, предоставляемые нашей группой технической поддержки, основаны на результатах наших НИОКР и, насколько это возможно, надежны. Тем не менее, за проведение всех необходимых испытаний для подтверждения фактической применимости нашей продукции, рецептур и т.п. отвечает конечный пользователь. Предоставляемые нами сведения не дают никаких прямых или косвенных гарантий.

Неизменно индивидуальный подход к каждому заказчику.

Форма запроса на новую продукцию

Сведения о заказчике:

Название: _____

Местонахождение (город, страна)_____

Название/страна партнера:_____

Потенциальные объемы (млн. м/год): _____

Конкурент (название): _____

Продукция конкурента:_____

Уровень цен (евро/км): _____

Дата запроса: _____

Сведения о конечном изделии:

Набивочный диаметр (мм): _____

Длина батона (батончика) (мм): _____

Масса батона (батончика) (г):_____

Оболочка удаляется после термообработки: да: ☐ нет: ☐

Сведения об упаковке:

Без упаковки: да: ☐ нет: ☐

В вакууме: да: ☐ нет: ☐

С защитной газовой средой: да: ☐ нет: ☐

В жестяных банках: да: ☐ нет: ☐

В стеклянных банках: да: ☐ нет: ☐

Прочее: _____

Сведения о гофрированных трубках:

Калибр оболочки: США: ☐ ЕС: ☐

Цвет оболочки: _____

Полоски: _____ да: ☐ нет: ☐

Цвет: _____ Количество: _____

Длина оболочки в трубке (футов):_____ Длина трубки (мм): _____

Внутренний диаметр трубки (мм): _____

Обработка специальными составами (PR/SMH):_____

Нанесение печати: да: ☐ нет: ☐

Сведения о печати:

Вид печати: односторонняя: ☐ двухсторонняя: ☐

Цвет печати одной стороны (Пантон N°): _____

Цвет печати другой стороны (Пантон N°):_____

Макет N° (приложить к запросу):_____

Прочее: _____

Сведения о фарше (мясной эмульсии):

ММО/ММД: ☐ Мясо птицы: ☐ Свинина: ☐ Говядина:

Смесь (указать состав): _____

Вязкость (низкая, средняя, высокая): _____

Прочее: _____

Сведения о наполнительном оборудовании:

«Таунсенд» (указать модель):_____

«Хандтманн» (указать модель): _____

«Фемаг» (указать модель):_____

«Хай-тех» (указать модель): _____

Длина магазина (мм):_____ Диаметр цевки (мм):_____

Прочее: _____

Сведения о наполнении:

Скорость (об/мин, производительность): _____

Количество перекрутов: _____

Прочее: _____

Сведения о термической обработке:

Тип коптильного оборудования: _____

Тип технологической линии: _____

Тип коптильной жидкости:_____

Обработка дымом: да: ☐ нет:

Прочее: _____

Сведения об удалении оболочки:

Тип оборудования: _____

Удаляется сразу после термообработки: да: ☐ нет:

Удаляется не следующий день: да: ☐ нет:

Температура хранения (град. С):_____

Прочее: _____

Форму заполнил:

ФИО: _____

Компания: _____

Дата: _____

Технические данные.

Ниже приводятся таблицы с полезными сведениями об оболочке, упаковке, оборудовании и т.п. По дополнительным вопросам просьба обращаться в отдел сбыта «ВискоТипак».

Количество пачек/метров в упаковке

Калибр				Длина оболочки, футов (м)									
Номи-нал	ЕС	США	РНД*, мм	33 (10,1)	70 (21,3)	84 (25,6)	95 (29,0)	110 (33,5)	125 (38,1)	140 (42,7)	160 (48,8)	200 (61,0)	230 (70,1)
13	1300	13	14.0										
14	1400	14	15.2				98/ 141884						
14	1450	15	15.8			98/ 125440	98/ 141884		106/ 201930				
15	1550	16	16.2				98/ 141884			90/ 192060			
16	1600	17	16.8					80/ 134112	80/ 152400	80/ 170720			
16	1650	18	17.5					78/ 130759					
17	1700	19	18.3			78/ 99840	78/ 112944	78/ 131759	78/ 148590	78/ 166452	78/ 190164		
18	1750	20	18.9					72/ 120701	72/ 137160	72/ 153619	62/ 151181	56/ 170688	
19	1850	21	19.5			72/ 92160	72/ 104242	72/ 120701	72/ 137160	72/ 153619	64/ 156058	56/ 95585	
20	1950	22	20.0				60/ 86880	60/ 100584	60/ 114300				
21	2050	23	21.0		90/ 96012	60/ 76800	60/ 86880	60/ 100584					
22	2150	24	22.0		56/ 59920	56/ 71689	56/ 81088	56/ 94080					
23	2250	25	23.0			50/ 64008	50/ 72390	50/ 83820			50/ 121920		
24	2350	26	24.0		75/ 80010		50/ 72390						66/ 129552
25	2450	27	25.0		75/ 80010	50/ 64008	50/ 72390						
26	2550	28	26.0			40/ 51200		40/ 67200					
28	2750	30	28.0		60/ 64008		40/ 57912	40/ 67200					
30	2950	32	29.5		90/ 53766								
32	3150	34	31.5	100/ 28164	75/ 44925	50/ 35800		56/ 52572					
34	3350	36	33.5										
38	3750	40	37.0										

*РНД — рекомендуемый набивочный диаметр. XX / XXXXX — количество / метров в упаковке.
Красные клетки — 28 трубок в пачке, белые клетки — 50 трубок в пачке.

Выбор рабочих органов наполнительного оборудования

Калибр			РНД*, мм	«Марел-Таунсенд»				Ø цевки (нестанд.), мм
Номи-нал	ЕС	США		Цевка		Обойма "/32	Линкерная цепь	
				мм	"/32			
13	1300	13	14.0	7.9	10	13, 14	C	8
14	1400	14	15.2	8.7	11	14, 15	C	8
	1450	15	15.8	8.7	11	14, 15	C	9
15	1550	16	16.2	9.5	12	15	C	9
16	1600	17	16.8	9.5	12	15, 16	C	9
	1650	18	17.5	10.3	13	16, 17, 18	C	10
17	1700	19	18.3	10.3	13	17, 18, 19	C–S	10
18	1750	20	18.9	11.1	14	18, 19	C–S	11
19	1850	21	19.5	11.1	14	19, 20	C–S	11
20	1950	22	20.0	11.9	15	20, 21	S	11
21	2050	23	21.0	11.9	15	20, 21, 22	S	12
22	2150	24	22.0	12.7	16	21, 22	S–L	12
23	2250	25	23.0	12.7	16	22, 23	S–L	12
24	2350	26	24.0	13.5	17	23, 24	S–L	13
25	2450	27	25.0	13.5	17	24, 25	S–L	13
26	2550	28	26.0	15.9	20	25, 26	L	16
27	2650	29	27.0	15.9	20	26, 27	L	16
28	2750	30	28.0	16.7	21	27, 28	L	17
30	2950	32	29.5	16.7	21	29	L	17
32	3150	34	31.5	17.5	22	29	L	18
34	3350	36	33.5	18.3	23	32	L	19
38	3750	40	37.0	19	24	34	L	19

*РНД — рекомендуемый набивочный диаметр. Индивидуальные решения — по требованию.

Техническая характеристика оболочки

Калибр			РНД*, мм	Тип	Цвет оболочки	Цвет полосок	Кол-во полосок	Печать
Номи-нал	ЕС	США						
13	1300	13	14.0	0	C, SL, Bl	W, Bk	3, 4	No
14	1400	14	15.2	0, W	C, SL, Bl	W, Bl	3, 4	No
	1450	15	15.8	0, G, W	C, SL, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4	No
15	1550	16	16.2	0, G, W	C, SL, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4	No
16	1600	17	16.8	0, G, W	C, SL, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4	No
	1650	18	17.5	0, G, W	C, SL, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4	Yes
17	1700	19	18.3	0, G, W	C, SL, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4	Yes
18	1750	20	18.9	0, G, W	C, SL, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4	Yes
19	1850	21	19.5	0, G, W	C, SL, SM, SD, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4	Yes
20	1950	22	20.0	0, G, W	C, SL, SM, SD, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4	Yes
21	2050	23	21.0	0, W	C, SL, SM, SD, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4	Yes
22	2150	24	22.0	0, G, J, W	C, SL, SM, SD, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4	Yes
23	2250	25	23.0	0, J, W, G	C, SL, SM, SD, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4, 6	Yes
24	2350	26	24.0	0, J, G, W	C, SL, SM, SD, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4	Yes
25	2450	27	25.0	0, W	C, SL, SM, SD, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4	Yes
26	2550	28	26.0	0, J, W	C, SL, SM, SD, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4	Yes
27	2650	29	27.0	0, W	C, SL, SM, SD, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4	Yes
28	2750	30	28.0	0, J, W	C, SL, SM, SD, Bl	W, Bk, Bl, R	3, 4	Yes
30	2950	32	29.5	0, W	C, SL, SM, SD, Bl	W, Bl, R	3, 4, 6	Yes
32	3150	34	31.5	0	C, SL, SM, SD, Bl	W, Bl, R	3, 4, 6	Yes
34	3350	36	33.5	0, W	C, SL	Bl, R	3, 4	Yes
38	3750	40	37.0	0	C, SL	Bl	3, 4	No

Условные обозначения

Цвета оболочки:
C = бесцветная
SL = слабо-копченый (светлый)
SM = средне-копченый (средний)
SD = сильно-копченый (темный)
BL = синий

Цвета полосок:
W = белый
Bk = черный
Bl = синий
R = красный

Типы:
0 = стандартная
G = жесткая
W = упругая
J = сверхжесткая (менее прочная)

Количество пачек в коробке (шт.)

Калибр				Трубок в пачке	Длина оболочки, футов (м)							
Номи-нал	ЕС	США	РНД*, мм	шт.	55 (16,8)	70 (21,3)	84 (25,6)	95 (29,0)	110 (33,5)	125 (38,1)	140 (42,7)	160 (48,8)
13	1300	13	14.0	50	8	8	6					
14	1400	14	15.2		8	8	6	6	6	6		
14	1450	15	15.8		8	8	6	6	6	4		
15	1550	16	16.2		8	8	6	6	4	4	4	
16	1600	17	16.8		8	8	6	6	4	4	4	
16	1650	18	17.5		8	8	6	6	4	4	4	2
17	1700	19	18.3		8	8	6	6	4	4	4	2
18	1750	20	18.9		8	8	6	6	4	4	4	2
19	1850	21	19.5		8	8	6	6	4	4	4	2
20	1950	22	20.0		8	8	6	6	4	4	4	2
21	2050	23	21.0		6	6	4	4	4	4	4	2
22	2150	24	22.0		6	6	4	4	4	4	2	2
23	2250	25	23.0		6	6	4	4	4	4	2	2
24	2350	26	24.0		6	6	4	4	4	2	2	4
25	2450	27	25.0		6	6	4	4	4	2		
26	2550	28	26.0		6	6	4	4	4	2	2	
27	2650	29	27.0		6	6	4	4	4	4		
28	2750	30	28.0	28	6	6	4	4	4	4		
30	2950	32	29.5		6	6	4	4	4			
32	3150	34	31.5		6	6	4					
34	3350	36	33.5		6	6	4					
36	3550	38	35.5		6	6	4					
38	3750	40	37.0		6	6						

*РНД — рекомендуемый набивочный диаметр.

Количество гофрированных трубок в пачке (шт.)

Калибр			РНД*, мм	Длина оболочки, футов (м)							
Номи-нал	ЕС	США		55 (16,8)	70 (21,3)	84 (25,6)	95 (29,0)	110 (33,5)	125 (38,1)	140 (42,7)	160 (48,8)
13	1300	13	14.0	50	50	50					
14	1400	14	15.2	50	50	50	50	50	50		
14	1450	15	15.8	50	50	50	50	50	50		
15	1550	16	16.2	50	50	50	50	50	50	50	
16	1600	17	16.8	50	50	50	50	50	50	50	
16	1650	18	17.5	50	50	50	50	50	50	50	50
17	1700	19	18.3	50	50	50	50	50	50	50	50
18	1750	20	18.9	50	50	50	50	50	50	50	50
19	1850	21	19.5	50	50	50	50	50	50	50	50
20	1950	22	20.0	50	50	50	50	50	50	50	50
21	2050	23	21.0	50	50	50	50	50	50	50	50
22	2150	24	22.0	50	50	50	50	50	50	50	50
23	2250	25	23.0	50	50	50	50	50	50	50	50
24	2350	26	24.0	50	50	50	50	50	50	50	28
25	2450	27	25.0	50	50	50	50	50	50		
26	2550	28	26.0	50	50	50	50	50	50	50	
27	2650	29	27.0	50	50	50	50	50			
28	2750	30	28.0	28	28	28	28	28	28		
30	2950	32	29.5	28	28	28	28	28			
32	3150	34	31.5	28	28	28		28			
34	3350	36	33.5	28	28	28					
36	3550	38	35.5	28	28	28					
38	3750	40	37.0	28	28						

Внутренний диаметр гофрированных трубок (мм)

Калибр			РНД*, мм	Длина оболочки, футов (м)							
Номи-нал	ЕС	США		55 (16,8)	70 (21,3)	84 (25,6)	95 (29,0)	110 (33,5)	125 (38,1)	140 (42,7	160 (48,8)
13	1300	13	14	8	8	8					
14	1400	14	15.2	8.7	8.7	8.7	8.7	8.7	7.8		
14	1450	15	15.8	9	9	9	9	9	8.7		
15	1550	16	16.2	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	8.7	
16	1600	17	16.8	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5	
16	1650	18	17.5	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	9.5	9.5
17	1700	19	18.3	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	9.5
18	1750	20	18.9	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	10.3	10.3	10.3
19	1850	21	19.5	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11	11
20	1950	22	20	11.9	11.9	11.9	11.9	11.9	11.9	11.9	11.9
21	2050	23	21	11.9	11	11.9	11.9	11.9	11.9	11.9	11.1
22	2150	24	22	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	11.9	11.1
23	2250	25	23	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7	12.7
24	2350	26	24	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5
25	2450	27	25	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5		
26	2550	28	26	16	16	16	16	16	16	16	
27	2650	29	27	16	16	16	16	16			
28	2750	30	28	17	17	17	17	17	17		
30	2950	32	29.5	17	17	17	17	17			
32	3150	34	31.5	18	18	18					
34	3350	36	33.5	19	19	19					
36	3550	38	35.5	19	19	19					
38	3750	40	37	19	19						

Трубки других внутренних диаметров и длин — по требованию.

Суммарная длина оболочки в коробке (м)

Калибр			РНД*, мм	Длина оболочки, футов (м)							
Номи-нал	ЕС	США		55 (16,8)	70 (21,3)	84 (25,6)	95 (29,0)	110 (33,5)	125 (38,1)	140 (42,7)	160 (48,8)
13	1300	13	14.0	6 720	8 540	7 680					
14	1400	14	15.2	6 720	8 540	7 680	8 690	10 080	11 430		
14	1450	15	15.8	6 720	8 540	7 680	8 690	10 080	7 620		
15	1550	16	16.2	6 720	8 540	7 680	8 690	6 720	7 620	8 534	
16	1600	17	16.8	6 720	8 540	7 680	8 690	6 720	7 620	8 534	
16	1650	18	17.5	6 720	8 540	7 680	8 690	6 720	7 620	8 534	4 876
17	1700	19	18.3	6 720	8 540	7 680	8 690	6 720	7 620	8 534	4 876
18	1750	20	18.9	6 720	8 540	7 680	8 690	6 720	7 620	8 534	4 876
19	1850	21	19.5	6 720	8 540	7 680	8 690	6 720	7 620	8 534	4 876
20	1950	22	20.0	6 720	8 540	7 680	8 690	6 720	7 620	8 534	4 876
21	2050	23	21.0	5 040	6 405	5 120	5 792	7 620	7 620	8 534	4 876
22	2150	24	22.0	5 040	6 405	5 120	5 792	7 620	7 620	4 267	4 876
23	2250	25	23.0	5 040	6 405	5 120	5 792	7 620	7 620	4 267	4 876
24	2350	26	24.0	5 040	6 405	5 120	5 792	6 720	3 810	4 267	5 462
25	2450	27	25.0	5 040	6 405	5 120	5 792	6 720	3 810		
26	2550	28	26.0	5 040	6 405	5 120	5 792	6 720	3 810	4 267	
27	2650	29	27.0	5 040	6 405	5 120	5 792	6 720			
28	2750	30	28.0	2 820	3 587	2 867	3 244	3 763	4 267		
30	2950	32	29.5	2 820	3 587	2 867	3 244	3 763			
32	3150	34	31.5	2 820	3 587	2 867					
34	3350	36	33.5	2 820	3 587	2 867					
36	3550	38	35.5	2 820	3 587	2 867					
38	3750	40	37.0	2 820	3 587						

Длина гофрированных трубок (мм)

Калибр			РНД*, мм	Длина оболочки, футов (м)							
Номи-нал	ЕС	США		55 (16,8)	70 (21,3)	84 (25,6)	95 (29,0)	110 (33,5)	125 (38,1)	140 (42,7)	160 (48,8)
13	1300	13	14.0	215	280	310					
14	1400	14	15.2	215	310	310	360	420	420		
16	1450	15	15.8	215	280	310	360	420	420		
15	1550	16	16.2	215	280	310	360	420	420	420	
16	1600	17	16.8	215	280	310	360	420	420	420	
16	1650	18	17.5	215	280	310	360	420	420	420	510
17	1700	19	18.3	215	280	310	360	420	420	420	510
18	1750	20	18.9	215	280	310	360	420	420	420	510
19	1850	21	19.5	215	280	310	360	420	420	420	510
20	1950	22	20.0	215	280	310	360	420	420	420	510
21	2050	23	21.0	215	280	310	360	420	420	420	510
22	2150	24	22.0	215	280	310	360	420	420	420	510
23	2250	25	23.0	215	280	310	360	420	420	420	510
24	2350	26	24.0	215	280	310	360	420	420	420	510
25	2450	27	25.0	215	280	310	375	420	420	420	
26	2550	28	26.0	215	280	310	375	420	420	420	
27	2650	29	27.0	215	280	310	375	420	420		
28	2750	30	28.0	215	280	345	375	420	420		
30	2950	32	29.5	215	280	345	375	420			
32	3150	34	31.5	215	280	345					
34	3350	36	33.5	215	280	345					
36	3550	38	35.5	215	280	345					
38	3750	40	37.0	215	280						

Другие длины трубок и оболочки — по требованию.

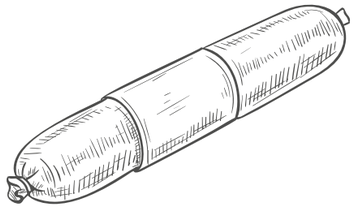
Максимальная длина гофротрубок для шприцев*

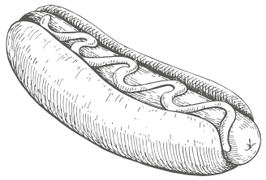
Длина магазина	Со стандартной цевкой (мм)	Со ступенчатой цевкой (мм)
Marel-Townsend NL14	356	
Marel-Townsend NL17	432	
Marel-Townsend NL21	533	
Marel-Townsend iLinker	483	
Marel-Townsend LK440	432	
Marel-Townsend LK450	483	
Handtmann PVLH 240	425	
HandtMann PVLH 241	425	
HandtMann FPVLH 242	580	410
Handtmann PVLH 246	476**	275
Vegman LPG 208	350	371
Vegman LPG 209	420	350
Vegman LPG 213	580	480 / 380
Vegman LPG 218	580	420
Hitec Linkwel X M10	325	
Hitec M-3X	419	
Hitec Linkwel XL M20	440	
Hitec M-3 XL	546	

*Для свободной загрузки длина гофротрубки должна быть на 20 мм короче длины магазина.
**Длина гофротрубки — не более 410 мм.

Исполнения цевок: стандартное (сверху) и ступенчатое (снизу)

АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ.





Фиброузная оболочка

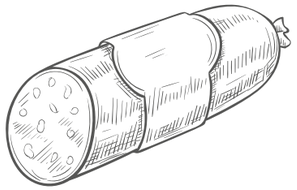
По ассортименту и объемам поставок фиброузных оболочек мы первые в мире. Мы также предлагаем наиболее широкий спектр калибров — от самых малых до самых больших. Фиброузные оболочки марки «Фиброуз» применяются в производстве варено-копченых, сырокопченых, сыровяленых колбас, ветчин, нарезок и других изделий.

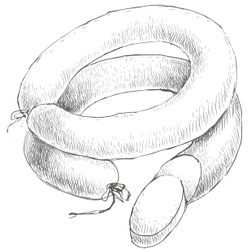
- **Fibrous Standard (ST)**
- **Fibrous MAX**
- **Fibrous Super Protect**
- **Fibrous Glide**
- **Fibrous Xtreme**
- **Fibrous XL/LCXL**
- **Fibrous Brilliant**
- **Fibrous FLX**
- **Fibrous CRF**
- **Fibrous Preserve**

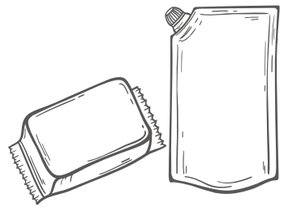
Целлюлозная оболочка

Наша целлюлозная оболочка изготавливается под маркой «Вини-Пак» (Wienie-Pak). Мы являемся одним из крупнейших поставщиков целлюлозной оболочки, и своей репутацией мы обязаны нашей способности разрабатывать наиболее эффективные решения в мире. Целлюлозные оболочки марки «Винипак» применяются для формования батончиков и термической обработки сосисок, сарделек, колбасок к пиву, мини-салями и прочих аналогичных изделий.

- **Wienie-Pak Rapid Peel**
- **Wienie-Pak Colored Casing**
- **Wienie-Pak Window**
- **Wienie-Pak D-Tech**
- **Wienie-Pak Printed**
- **Wienie-Pak Logoprint**
- **Wienie-Pak Multicolor Printed**
- **Wienie-Pak TC (Transfer Color)**
- **Wienie-Pak Long-Shirred**







Полимерная оболочка

Наша полимерная оболочка выпускается под маркой «Нова» (Nova) и представляет собой сочетание различных высокоэффективных пластических масс и смол для удовлетворения самым специфическим требованиям колбасных производств. «Нова» применяется для вареных ветчин, ливерных колбас и паштетов.

- **Core Series**
- **Shape Series**
- **Industrial Series**
- **True Series**

Белковая оболочка

Мы поставляем белковые оболочки ведущих заводов-изготовителей. В США и Германии мы предлагаем съедобные и несъедобные белковые оболочки – прочный и эластичный материал для производства целого ряда колбасных изделий (вареных, охлажденных, сухих и т.п.).

- **Devro съедобными (Германия)**
- **Devro несъедобными (Германия)**
- **Nippi съедобными (Америка)**
- **Nippi несъедобными (Америка)**
- **Fibran несъедобными (Америка)**

Упаковочные материалы

Мы поставляем широкий спектр упаковочных материалов (в т.ч. пакетики, термоусадочные пакеты и пленку) для предприятий мясо- и птицеперерабатывающей промышленности. Сегодня наши упаковочные материалы и торговые марки представлены в Германии, США, Канаде и Мексике и используются в производстве такой упаковочной продукции, как пакетики, пакеты, пленки.

- **Эластичные обвязочные петли «Ти-эн-ай»**
- **Термоусадочные пакеты «Эволв»**
- **Пленка «Эллай»**
- **Пакетики «Вивид»**
- **Гелеобразная оболочка «Виста»**

Руководящие принципы.

В деловых отношениях «ВискоТипак» строго придерживается принципов честности и добропорядочности. Мы строго соблюдаем закон и уважаем каждого сотрудника и делового партнера. У нас самый высокий уровень сертификации среди заводов-изготовителей колбасных оболочек. К контролю качества, охране здоровья, труда и окружающей среды мы относимся с полной ответственностью.

Кодекс деловой этики

Полный текст нашего кодекса деловой этики на английском языке представлен на нашем сайте: www.viskoteepak.com

Отчет об устойчивом развитии

Полный текст нашего отчета об устойчивом развитии на английском языке представлен на нашем сайте: www.viskoteepak.com

Наименование	Ломмел	Ханко	Делфзейл	Брно	Нуэво-Ларедо	Кеноша	Познань
Пищевая безопасность: по схемам Глобальной инициативы (GFSI)	★	★	★	★	★	★	★
Система менеджмента качества: ИСО 9001	★	★	★	★	★		
Система экологического менеджмента: ИСО 14001	★	★			★		
Система менеджмента БТиОЗ: ИСО 45001	★	★					
Кошер-сертификация	★	★	★	★	★	★	★
Система «Халяль»	★	★	★	★	★	★**	★
Материалы для пищевых продуктов (ЕС): ТР ЕС 1935/2004	★	★	★	★	★		★
Материалы для пищевых продуктов (США): C.F.R. 21 FDA 170-199*	★	★	★	★	★	★	
Регистрация в FDA (США)	★	★	★	★		★	
Торговля и таможня: уполномоченный субъект хоздеятельности (ВТО)	★	★	★				

*При необходимости
**Для альгинатной оболочки

Visko Teepak
Always around

Дополнительно:

viskoteepak.com

facebook.com/ViskoTeepak

linkedin.com/company/viskoTeepak

Always around

Контактные данные региональных торговых представителей смотреть на сайте www.viskoteepak.com

Руководство отдела сбыта

Стив ван Зиланд
Заместитель генерального директора по маркетингу и сбыту
+262 697 6502
+262 818 1843
Америка

Кей Хармел
Старший коммерческий директор
Прямые продажи в Европе
+49 40 5400 030
Европа

Эрик Хайзен
Старший коммерческий директор (EMEA) / Партнерские продажи (APAC)
+32 11 550 711
+32 475 55 99 51
Европа, Ближний Восток, Африка / Азиатско-Тихоокеанский регион

Эса Хихнала
Руководитель подразделения фиброузных и целлюлозных оболочек
+358 408 303 400

Заводы и подразделения

Чехия
Vlastimila Pecha 1270/14
627 00 Brno - Slatina
+420 544 125 111
Cellulose Casing Conversion Plant

Нидерланды
Rondeboslaan 18
NL - 9936 BK Delfzijl
+31 596 646 444
Fibrous Casing Conversion Plant

Финляндия
Viskontie 38
FI – 10900 Hanko
+358 207 599 499
Fibrous Casing Production Plant

Германия
Ottensener Straße 14
22525 Hamburg
+49 40 5400 030
Sales Office

Российская Федерация
Sivtsev Vrazhek per., 25/9 bld.1
119002 Moscow,
+7 499 745 00 48
Representative Office

США
1126 88th place
Kenosha, WI
53143
+1 800-558-4058
Fibrous Casing Conversion Plant

Бельгия
Maatheide 81
BE-3920 Lommel
+32 11 550 711
Fibrous and Cellulose Casing Production Plant

Мексика
Galeria 8 Parque Industrial América
Nuevo Laredo, 88277
Tamaulipas
+52 867 718 2818
Plastic Casing Production and Conversion Plant

Польша
Baranowo, ul. Rzemieślnicza 79
62-081 Przeźmierowo
+48 61 823 82 91
Fibrous Casing Conversion Plant

Главное управление

Финляндия
Torggatan 6
FI-22100 Mariehamn
+358 18 526 708