

## SACA **MÁS** PARTIDO A CADA MECHÓN

Un sencillo ajuste de la máquina que se traduce en un aumento cuantificable de la producción.

# Aproveche al máximo cada tira.

## Consiga un mayor rendimiento con un simple ajuste

Mejorar el rendimiento sin aumentar los costes ni modificar la configuración de su equipo siempre es una ventaja, pero a menudo resulta difícil de lograr. Muchas optimizaciones requieren tiempo, inversión o cambios en los procesos.

En ViskoTeepak, nos centramos en mejoras prácticas que son fáciles de implementar. En algunos casos, un pequeño ajuste puede ofrecer resultados cuantificables, sin afectar al proceso productivo.

## Un principio sencillo con un impacto real

La tripa de celulosa es conocida por su flexibilidad. Esto permite reducir el número de torsiones entre porciones sin riesgo de que se deshagan, dependiendo del calibre y la aplicación.

De ello se desprende un principio sencillo: el número de torsiones afecta directamente a la cantidad de tripa que se utiliza por porción y al número de porciones que se pueden producir a partir de una sola tira.

**LONGITUD DEL HILO**

**PORCIÓN + GIRO**

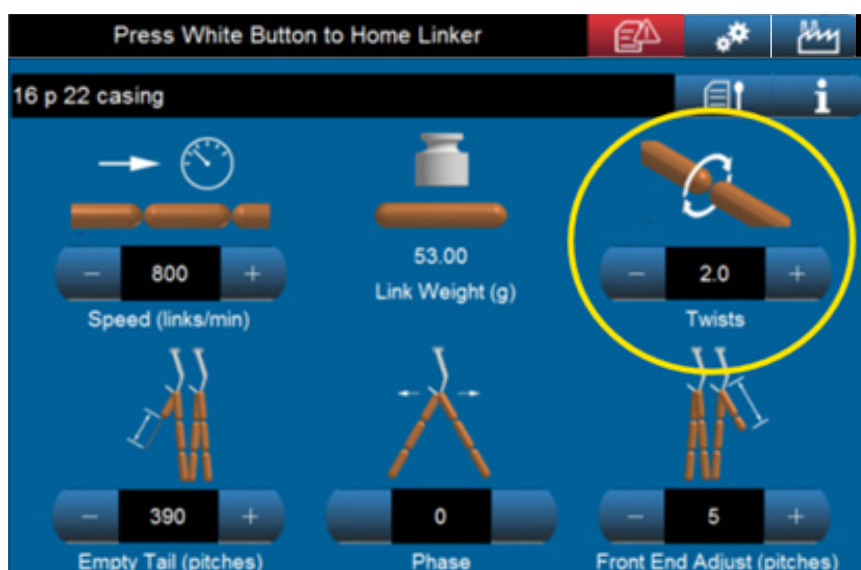
=

**NÚMERO DE  
PORCIONES**

Al reducir el número de vueltas, se consume menos tripa en cada eslabón, lo que se traduce en más porciones por tira.

## Fácil de implementar

Esta optimización no requiere nuevos equipos ni cambios en el proceso. En la mayoría de los casos, se trata simplemente de ajustar un parámetro en la máquina de embutido.



Esto la convierte en una mejora accesible con efecto inmediato.

## Resultados probados

Se realizaron pruebas con calibres US 19, US 25 y US 30, con ajustes de torsión de 1,5, 2,0 y 3,0 por eslabón. Se midió y comparó la longitud de tripa consumida durante la torsión.

Número de vueltas	Calibre de la vaina	Longitud del hilo	Longitud del enlace	Longitud del eslabón + giro	Número de enlaces	Enlaces adicionales
3	US30	4876	15 cm	$15+3=18$	270	0
2	US30	4876	15 cm	$15+2.5=17.5$	278	8
1,5	US30	4876	15 cm	$15+2.2=17.2$	283	13

Número de vueltas	Calibre de la vaina	Longitud del hilo	Longitud del enlace	Longitud del eslabón + giro	Número de enlaces	Enlaces adicionales
3	US25	4876	15 cm	$15+2.7=17.7$	275	0
2	US25	4876	15 cm	$15+2=17$	286	11
1,5	US25	4876	15 cm	$15+1.8=16.8$	290	15

Número de vueltas	Calibre de la vaina	Longitud del hilo	Longitud del enlace	Longitud del eslabón + giro	Número de enlaces	Enlaces adicionales
3	US19	4876	15 cm	$15+1.6=16.6$	293	0
2	US19	4876	15 cm	$15+1.4=16.4$	297	4
1,5	US19	4876	15 cm	$15+1.2=16.2$	300	7

En todos los calibres, un menor número de vueltas aumentó de forma sistemática el número de porciones por madeja.

Por ejemplo, con el calibre US 25, reducir el número de vueltas en una dio como resultado 11 porciones adicionales por hebra. En un paquete de 28 hebras, esto corresponde a un aumento aproximado del 4 % en la producción, utilizando la misma cantidad de tripa.

### Qué significa esto para su producción

Este sencillo ajuste aporta un claro valor empresarial:

- Mayor rendimiento con el mismo material
- Menor coste por porción
- Mayor eficiencia sin necesidad de inversión

Al combinar la flexibilidad de las tripas de celulosa con los ajustes adecuados de la máquina, puede obtener un valor añadido de su proceso actual.

En ViskoTeepak, nos centramos en soluciones que marcan una diferencia real, de forma sencilla y eficaz.





Tailored Casings

