

NOVA PLASTIC CASINGS

Effizienz und Konsistenz in der
Produktion mit gebrauchsfertigem
Nova RC für Chorizo

ARTIKEL 2 VON 3



„Produktivität ist niemals
Zufall. Sie ist immer das
Ergebnis des Strebens nach
Exzellenz, intelligenter
Planung und gezielter
Anstrengungen.“

– Paul J. Meyer

Mehr Lesen



Effizienz und Konsistenz in der Produktion mit gebrauchsfertigem Nova RC für Chorizo

Betriebliche Effizienz, Ertrag und Durchsatz sind die Eckpfeiler der Rentabilität in der heutigen Lebensmittelindustrie. Wir bei ViskoTeepak wissen, dass die Wahl der Hülle eine entscheidende Rolle dabei spielt, diese Ziele zu erreichen. Deshalb sind unsere Nova-Kunststoffhüllen mehr als nur eine Komponente – sie sind maßgeschneiderte, präzisionsgefertigte Lösungen, die darauf ausgelegt sind, Ihre Gesamtbetriebskosten zu senken und einen nachvollziehbaren, messbaren Mehrwert zu schaffen.

Dieser Artikel ist der zweite Teil einer dreiteiligen Fallstudienreihe. Im Fokus steht, wie Nova RC im gebrauchsfertigen Ready-to-Use-Format (RTU) die Chorizo-Produktion unterstützen kann – indem das Einweichen überflüssig wird, Lebensmittelsicherheitsprozesse vereinfacht werden und die Produktionskonsistenz sowie die Ausbeute optimiert werden.

Die Herausforderung: Ineffizienz und Uneinheitlichkeit in der traditionellen Produktion

Die traditionelle Chorizo-Produktion wird häufig durch manuelle Einweichprozesse und nicht optimal spezifizierte Darm- bzw. Hüllenslösungen beeinträchtigt. Daraus ergeben sich mehrere typische Herausforderungen: lange Vorbereitungszeiten, die zu Engpässen im Produktionsplan führen, hoher Wasserverbrauch, ein erhöhtes Risiko mikrobieller Kontaminationen durch Feuchtigkeit sowie uneinheitliche Längen der Endprodukte.

Bei Produkten mit kleinem Durchmesser wie Chorizo können bereits geringe Abweichungen im Kaliber (Durchmesser) zu schwankenden Gewichten, einem uneinheitlichen Produkterscheinungsbild und Verpackungseffizienzen führen – was sich letztlich in Ertragsverlusten, Ausschuss und einer beeinträchtigten Verbraucherwahrnehmung niederschlägt.

Die Lösung von ViskoTeepak: Nova RC (Robust Control) im Ready-to-Use-Format

Um diesen Herausforderungen zu begegnen, wurde unsere Core Series Nova RC (Robust Control) im Ready-to-Use-Format (RTU) spezifiziert. Diese Barriere-Kunststoffhülle ist für Chorizo-Anwendungen ausgelegt – sowohl für manuelle Prozesse als auch für Hochgeschwindigkeitslinien – und darauf konzipiert, im gebrauchsfertigen Zustand zuverlässig zu laufen. Dadurch kann der Schritt des Vorweichens vollständig entfallen, und der Produktionsprozess wird von Beginn an effizienter und kontrollierbarer.



Wie wir bewährten Mehrwert geschaffen haben

In enger Zusammenarbeit mit dem Kunden wurde für die Implementierung von Nova RC RTU eine Lösung entwickelt, die konkrete, in der Praxis erkennbare Vorteile bietet:

- **Verbesserte Lebensmittelsicherheit und vereinfachte Einhaltung gesetzlicher Vorgaben:** Durch den Wegfall des Einweichbehälters wurde ein potenziell kritischer Punkt für mikrobielle Kreuzkontamination deutlich reduziert. Dies erleichterte die HACCP-Planung, reduzierte Prozessvariabilität und unterstützte die Einhaltung hoher Hygieneanforderungen.
- **Reduzierung der Betriebskosten und effizientere Ressourcennutzung:** Das RTU-Format verschlankte die Produktion über die gesamte Prozesskette. Der Kunde konnte den Wasserverbrauch sowie die Heizkosten reduzieren und Arbeitszeit einsparen, die zuvor für das Handling und die Vorbereitung der Hüllen erforderlich war. So wurde wertvolle Produktionszeit freigesetzt, der Anlagenfluss stabilisiert und der Durchsatz unterstützt. Gleichzeitig verringerte sich der ökologische Fußabdruck durch geringeren Ressourcen- und Energieeinsatz.
- **Überlegene Kaliberstabilität und Ertragsoptimierung:** Die präzise Auslegung der Hülle unterstützt eine gleichmäßige Kaliber-/Durchmesser Konstanz von Glied zu Glied und adressiert dadurch Schwankungen in Produktlänge und Stückgewicht. Die Verpackung konnte effizienter gestaltet werden, der Verschnitt wurde reduziert, und die fertigen Chorizos erhielten ein konsistentes, hochwertiges Erscheinungsbild.
- **Hohe Festigkeit und Prozesssicherheit für die Hochgeschwindigkeitsproduktion:** Die robuste Mehrschicht-/Multilayer-Konstruktion von Nova RC ist auf die Belastungen moderner Füll-, Verbindungs- und Handhabungssysteme ausgelegt. Bruch- und Störeignisse während der Verarbeitung konnten deutlich reduziert werden, wodurch Stillstandszeiten und Produktverluste sanken und ein stabilerer Produktionsablauf ermöglicht wurde.

Ein maßgeschneidertes Portfolio für hervorragende Chorizo-Qualität

Obwohl Nova RC RTU in diesem Fall die optimale Lösung war, verfolgt ViskoTeepak konsequent den Ansatz der bedarfsgerechten Spezifikation. Daher bieten wir zusätzlich Nova RMCH (Robust Multilayer Caliber Hybrid) für eine ausgewogene Leistungscharakteristik sowie Nova RPD (Robust Permeable Design) für Anwendungen, die eine permeable Hüllenfunktion erfordern. So können wir den vielfältigen Anforderungen von Chorizo-Herstellern weltweit gezielt und anwendungsorientiert gerecht werden.

„Produktivität ist niemals Zufall. Sie ist immer das Ergebnis des Strebens nach Exzellenz, intelligenter Planung und gezielter Anstrengungen.“ – Paul J. Meyer



Bitte wenden Sie sich noch heute an Ihren ViskoTeepak-Vertreter, um ein Gespräch über eine Hüllenspezifikation zu beginnen, die passgenau auf Ihren Prozess abgestimmt ist – und die dazu beiträgt, Effizienz, Konsistenz und Wirtschaftlichkeit in Ihrem Betrieb nachhaltig zu verbessern.



Always around

