

ENVOLTORIOS PLÁSTICOS NOVA:

Diseñados para ofrecer un
valor comprobado

ARTÍCULO 1 DE 3



«La eficiencia
consiste en hacer
mejor lo que ya se
está haciendo.»

– Peter Drucker

Seguir leyendo



Envoltorios plásticos Nova: Diseñados para ofrecer un valor comprobado

La eficiencia operativa, el rendimiento y la productividad son los pilares de la rentabilidad en la industria alimentaria actual. En ViskoTeepak, sabemos que la elección de la tripa desempeña un papel fundamental en la consecución de estos objetivos. Por ello, nuestras tripas plásticas Nova son mucho más que un simple componente: son soluciones personalizadas y fabricadas con precisión, diseñadas para reducir el coste total de sus operaciones y aportar un valor medible.

Este artículo es el primero de una serie de tres casos prácticos que muestran cómo las tripas Nova ofrecen resultados consistentes en aplicaciones exigentes. En esta entrega, exploramos cómo Nova RHC hace posible la automatización a alta velocidad con una fiabilidad y un rendimiento incomparables.

Domine la automatización de alta velocidad con Nova RHC

La creciente tendencia en la industria hacia el pelado automatizado de tripas plásticas y fibrosas exige un nuevo nivel de precisión y fiabilidad. Aunque el objetivo parece sencillo —una extracción uniforme y fiable—, cada aplicación presenta requisitos específicos de propiedades. Nuestra tripa Nova True Series RHC (Robust High Control) ha sido diseñada como una base de alto rendimiento para operaciones de alta velocidad, ofreciendo una resistencia excepcional y un control dimensional sin igual.

Sobre esta base, ajustamos las propiedades clave a la línea de producción de cada cliente, creando así la tripa ideal para lograr una eficiencia y un rendimiento superiores:

- **Contracción controlada:** calibrada con precisión para optimizar la liberación de la envoltura y maximizar el rendimiento del producto, garantizando que se venda cada gramo del producto.
- **Calibre personalizado:** diseñado para obtener el grosor exacto necesario para soportar sin fallos las rigurosas exigencias de la manipulación, el llenado y el transporte automatizados.
- **Termofijación avanzada:** mejora la estabilidad dimensional para obtener una forma consistente y minimiza significativamente la fragmentación, protegiendo tanto la integridad del producto como el equipo.

El resultado es un diseño especializado de Nova RHC que proporciona máximo rendimiento, fiabilidad y un valor comprobado para operaciones automatizadas en expansión.

«La eficiencia consiste en hacer mejor lo que ya se está haciendo.» – Peter Drucker



Póngase en contacto con su representante de ViskoTeepak hoy mismo para iniciar la conversación sobre una solución de envasado personalizada que aporte un valor inigualable a su operación.