

NOVA KUNSTSTOFF- DÄRMEN

Entwickelt für nachweisbaren
Mehrwert

ARTIKEL 1 VON 3



„Effizienz bedeutet,
das, was bereits
getan wird, besser
zu machen.“

– Peter Drucker

Mehr lesen



Nova-Kunststoffdärmen: Entwickelt für nachweisbaren Mehrwert

Betriebseffizienz, Ertrag und Durchsatz sind die Grundpfeiler der Rentabilität in der heutigen Lebensmittelindustrie. Wir bei ViskoTeepak wissen, dass die Wahl der Hülle dabei eine entscheidende Rolle spielt. Deshalb sind unsere Nova-Kunststoffdärmen weit mehr als nur eine Komponente – sie sind maßgeschneiderte, präzisionsgefertigte Lösungen, die Ihre Gesamtbetriebskosten senken und einen messbaren Mehrwert schaffen.

Dieser Artikel ist der erste Teil einer dreiteiligen Fallstudienreihe, die aufzeigt, wie Nova-Därmen selbst in anspruchsvollsten Anwendungen bewährte Ergebnisse liefern. In dieser Ausgabe betrachten wir, wie Nova RHC Hochgeschwindigkeitsautomatisierung mit unübertroffener Zuverlässigkeit und Leistung ermöglicht.

Hochgeschwindigkeitsautomatisierung mit Nova RHC

Der Trend zur automatisierten Abziehbarkeit von Kunststoff- und Fasermänteln verlangt heute ein neues Maß an Präzision und Zuverlässigkeit. Das Ziel ist klar: ein gleichmäßiges und verlässliches Abziehen der Mäntel. Doch jede Anwendung stellt spezifische Anforderungen an die Därmeneigenschaften. Unsere Nova True Series RHC (Robust High Control) wurde speziell als leistungsstarke Basis für Hochgeschwindigkeitsanwendungen entwickelt. Sie bietet außergewöhnliche Festigkeit und unvergleichliche Maßkontrolle.

Darauf aufbauend passen wir die entscheidenden Eigenschaften gezielt an jede Produktionslinie an – und entwickeln so die optimale Hülle für maximale Effizienz und Ertrag:

- **Kontrollierte Schrumpfung:** Präzise kalibriert, um die Därmenentnahme zu optimieren und die Produktausbeute zu maximieren, sodass jedes Gramm des Produkts verkauft wird.
- **Maßgeschneiderte Stärke:** Entwickelt für die exakte Dicke, die erforderlich ist, um den strengen Anforderungen der automatisierten Handhabung, Abfüllung und des Transports ohne Ausfälle gerecht zu werden.
- **Fortschrittliche Thermofixierung:** Verbessert die Dimensionsstabilität für eine gleichbleibende Form und minimiert die Fragmentierung erheblich, wodurch sowohl die Produktintegrität als auch die Ausrüstung geschützt werden.

Das Ergebnis: Ein speziell entwickeltes Nova RHC-Design, das maximale Leistung, Zuverlässigkeit und nachweisbaren Mehrwert für moderne, automatisierte Betriebe liefert.

„Effizienz bedeutet, das, was bereits getan wird, besser zu machen.“ – Peter Drucker



Kontaktieren Sie noch heute Ihren ViskoTeepak-Ansprechpartner, um gemeinsam die ideale Verpackungslösung für Ihre Produktion zu entwickeln – und Ihrem Betrieb einen unvergleichlichen Mehrwert zu sichern.