

NOVA PLASTIC CASINGS

Erhöhte Flexibilität für Produkte
mit hoher Expansion durch Nova
Flex-Typen

DER LETZTE ARTIKEL DER REIHE



„Die schlechte Nachricht
ist: Die Zeit vergeht
schnell. Die gute
Nachricht ist: Sie haben
die Kontrolle.“

– Michael Altshuler

Mehr lesen



Erhöhte Flexibilität für Produkte mit hoher Expansion durch Nova Flex-Typen

Betriebseffizienz, Ausbeute und Durchsatz sind die Eckpfeiler der Rentabilität in der heutigen Lebensmittelindustrie. Wir bei ViskoTeepak wissen, dass die Wahl der Hülle eine entscheidende Rolle bei der Erreichung dieser Ziele spielt. Deshalb sind unsere Nova-Kunststoffhüllen mehr als nur eine Komponente – sie sind individuell ausgelegte, präzise entwickelte Lösungen, die Ihre Gesamtbetriebskosten senken und messbaren Mehrwert liefern.

Dieser Artikel ist der dritte und letzte Teil unserer Fallstudienreihe. In diesem Artikel zeigen wir, wie Nova Flex-Hüllen die für Produkte mit hoher Expansion erforderliche Elastizität und Stabilität bieten und so Abfall reduzieren sowie die Prozesssicherheit erhöhen.

Die Herausforderung: Bruch während der thermischen Verarbeitung

In vielen Anwendungen, von Formen bis hin zu Emulsionen mit hoher Ausdehnung, besteht bei Standardhüllen oder steiferen Hüllen die Gefahr von Bruch während der thermischen Verarbeitung. Dies kann an den Enden der Rollen oder in Form von Längsrissen auftreten, was zu Produktverlusten, Nacharbeit und erhöhtem Ausschuss führt.

Die Lösung von ViskoTeepak: Nova Flex-Typen

Unsere fortschrittlichen Nova Flex-Typen bieten ein breites Spektrum an Flexibilität und basieren dabei auf derselben bewährten Hüllen-Basistechnologie. Dies ermöglicht es uns, maßgeschneiderte Lösungen anzubieten, die Bruchschäden während der thermischen Verarbeitung anspruchsvoller Produkte verhindern.

Wie wir eine verbesserte Flexibilität erreichen:

- **Materialwissenschaft:** Durch die Kombination spezifischer lebensmittelechter Kunststofffolienharze mit speziellen Fertigungstechniken schaffen wir eine Hüllen-Struktur, die eine größere radiale Ausdehnung ermöglicht und gleichzeitig die Festigkeit und Integrität bewahrt.
- **Optimiertes Schrumpfprofil:** Die Schrumpfkkräfte werden sorgfältig ausbalanciert, um im Einklang mit der Ausdehnung des Produkts zu wirken, wodurch ein Einschnüren verhindert und die Ausbeute gesichert wird.
- **Optimierung der Wandstärke:** Eine maßgeschneiderte Dicke stellt sicher, dass die Hülle robust genug für die Handhabung, aber dennoch geschmeidig genug ist, um sich zu dehnen, wodurch eine Sicherheitsmarge gegen Überfüllung und Bruch während des Kochvorgangs geschaffen wird.

Diese Lösung ermöglicht es Herstellern, selbst bei anspruchsvollen Rezepturen die angestrebten Produktgrößen und Erträge zu erreichen. Während beispielsweise viele Rezepturen mit

einem unserer Standard-Nova-Hüllentypen reibungslos funktionierten, kam es bei bestimmten Formulierungen mit hoher Ausdehnung zu Ertragsverlusten aufgrund von Brüchen während des Kochvorgangs. Durch die Entwicklung einer maßgeschneiderten, flexibleren Version dieser Struktur konnten wir das Problem beseitigen, ohne die Leistung in anderen Bereichen zu beeinträchtigen.

Das Ergebnis sind weniger Ausschuss, höhere Zuverlässigkeit und größeres Vertrauen in die Produktionsergebnisse.

„Die schlechte Nachricht ist: Die Zeit vergeht schnell. Die gute Nachricht ist: Sie haben die Kontrolle.“ – Michael Altshuler



Wenden Sie sich noch heute an Ihren ViskoTeepak-Vertreter, um ein Gespräch über die Entwicklung einer maßgeschneiderten Hülle zu beginnen, die Ihrem Betrieb einen unvergleichlichen Mehrwert bietet.



Tailored Casings

