

## DIE MESSLATTE HÖHER LEGEN

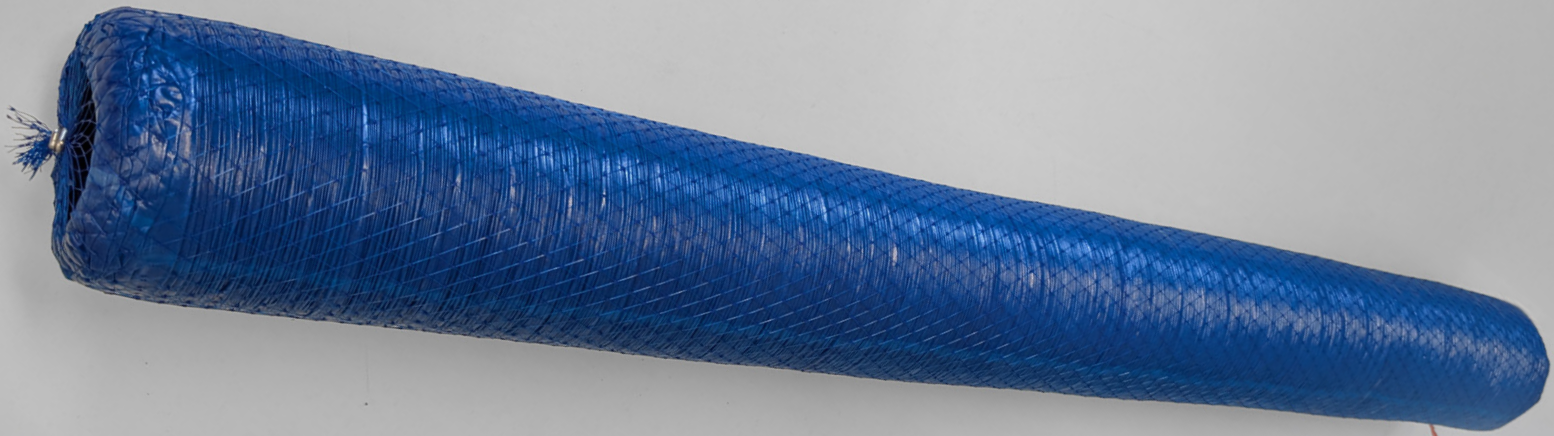
EINE MASSGESCHNEIDERTE FASERVERPACKUNG  
FÜR DIE AUTOMATISIERTE VERARBEITUNG:

### WICHTIGSTE MERKMALE:

- Entwickelt für das robotergestützte Schälen.
- Verbesserte Gleitfähigkeit und verbesserte Schälbarkeit.
- Neue 120 Meter lange Kräusellänge.
- Weniger Umrüstungen. Höhere Effizienz.
- Bewährt in der Serienproduktion.



Maßgeschneiderte Faserverpackung mit verlängerter Faltenlänge von 120 Metern



## Die Messlatte höher legen: Eine maßgeschneiderte Lösung für die automatisierte Verarbeitung.

Als einer der größten Fleischverarbeitungsbetriebe Deutschlands mit einer neuen Herausforderung an ViskoTeepak herantrat, war das Ziel klar: Entwicklung einer Faserdarmhülle, die für die Herstellung von Landschinken geeignet ist und gleichzeitig in einem fortschrittlichen robotergestützten Schälverfahren einwandfrei funktioniert. Die vorhandenen Darmhüllen funktionierten in herkömmlichen Systemen gut – doch die Anforderungen des automatisierten Schälens erforderten etwas mehr.

Diese Anfrage stellte unser Faserteam vor eine neue und spannende Aufgabe: die Entwicklung einer vollständig maßgeschneiderten Hülle, die verbesserte Gleitfähigkeit, verbesserte Schälbarkeit und längere Faltenbildung in einer einzigen, zuverlässigen Lösung vereint.

### Die Herausforderung verstehen

Der Kunde benötigte eine Hülle, die beim robotergestützten Schälen nicht kleben oder reißen, für automatisierte Hochgeschwindigkeitsprozesse geeignet ist und während des Füllens, Verarbeitens und Schälens eine starke Leistung beibehält – und gleichzeitig zu einer höheren Effizienz in seiner Produktionslinie beiträgt. Es ging nicht nur darum, einen Parameter anzupassen. Die Lösung erforderte die gleichzeitige Verbesserung, Kombination und Ausbalancierung von drei verschiedenen Leistungsbereichen.

## Drei Verbesserungen, eine Hülle

Um die Erwartungen des Kunden zu erfüllen, arbeiteten die Forschungs- und Entwicklungs- sowie die Produktionsteams von ViskoTeepak in Delfzijl und bei Fibrous eng zusammen. Diese Entwicklung unterstreicht die Stärke unserer Verarbeitungsbetriebe in Delfzijl, wo langjährige Erfahrung und hochwertige Maschinen es dem Team ermöglichen, technische Grenzen zu überschreiten und das Unmögliche möglich zu machen. Das Ergebnis war eine neue, maßgeschneiderte Faserdärme, die drei wesentliche Fortschritte vereint:

- 1 Verbesserte Gleiteigenschaften** für einen reibungslosen Ablauf beim Füllen und Schälen, insbesondere in automatisierten Linien.
- 2 Eine verbesserte IT+-Leistung**, die für eine zuverlässigere Abziehbarkeit und ein konsistentes Prozessverhalten entwickelt wurde.
- 3 Eine verlängerte Kräusellänge von 120 Metern**, die unseren bisherigen Standard von 100 Metern übertrifft. Dieses neue Format bietet mehr Meter pro Horn, weniger Strangwechsel und eine höhere Effizienz für die Prozesse des Kunden.

Zusammen ergeben diese Elemente eine zuverlässige, leistungsstarke Hülle, die speziell auf die Anforderungen des Produkts und die Automatisierung des Kunden zugeschnitten ist.

## Von der Idee zur industriellen Fertigung

Nach der ersten Entwicklung wurden drei groß angelegte Produktionsläufe durchgeführt, um die Leistung der Hülle unter realen Betriebsbedingungen zu überprüfen. Die Ergebnisse waren eindeutig: Das Abziehverhalten verbesserte sich deutlich, die Automatisierung lief reibungslos und die Hülle lieferte die Konsistenz, die der Kunde für seine Schinken-anwendung benötigte.

Diese maßgeschneiderte Entwicklung ist ein gutes Beispiel dafür, wie ViskoTeepak seine Partner mit Lösungen unterstützt, die auf ihre Prozesse zugeschnitten sind – und nicht umgekehrt.

## Ausblick

Diese Errungenschaft eröffnet neue Möglichkeiten für Kunden, die eine bessere Schälbarkeit, längere Faltenlängen, eine reibungslosere Automatisierung und zuverlässige, maßgeschneiderte Faserdärme für moderne Produktionslinien suchen. Weitere Bewertungen und Testaufträge sind bereits geplant, während wir weiterhin eng mit Partnern aus der gesamten Branche zusammenarbeiten.

Jede Herausforderung ist eine Chance für Innovation. Dieses Projekt zeigt, was passiert, wenn Kundenbedürfnisse, Teamarbeit und technisches Know-how zusammenkommen – und es setzt neue Maßstäbe für die Leistungsfähigkeit von Faserdärmen.

„Wenn Kundenbedürfnisse, technisches Fachwissen und Teamarbeit zusammenkommen, lösen wir nicht nur ein Problem. Wir legen die Messlatte für das Mögliche höher.“





Always around

