



solutions

CASINGS & PACKAGING MATERIALS / ViskoTeepak.com

BOLSAS RETRÁCTILES EVOLV

**ALTA BARRERA. RENDIMIENTO PROBADO.
PREPARADAS PARA LO QUE VENGA.**

Con la confianza de clientes de todo el mundo y más de
300 millones de bolsas producidas al año

No se han registrado quejas ni devoluciones en las aplicaciones
de EE. UU. tras un año de uso

MÁS INFORMACIÓN



Bolsas retráctiles EVOLV.

Alta barrera. Rendimiento probado. Preparadas para lo que venga.

Para muchos procesadores de proteínas, el envasado ha supuesto durante mucho tiempo un compromiso: entre barrera y sostenibilidad, rendimiento y eficiencia, o fiabilidad y flexibilidad.

Las bolsas retráctiles EVOLV están diseñadas para reducir estas concesiones. Combinan unas sólidas propiedades de barrera con un rendimiento constante, ofreciendo una solución que funciona en entornos de producción reales sin añadir complejidad.

Rendimiento probado, basado en la experiencia

Con más de 70 años de experiencia en el envasado de proteínas, ViskoTeepak es ampliamente conocida por sus soluciones de envasado utilizadas en todo el mundo. Las bolsas retráctiles EVOLV se basan en los mismos fundamentos técnicos, utilizando una avanzada tecnología de extrusión multicapa y de burbujas desarrollada a lo largo de décadas.

En la actualidad, las bolsas EVOLV se producen a una escala de más de 300 millones de unidades al año, que se suministran a 32 países de todo el mundo. Esto refleja no solo la capacidad de producción, sino también una calidad constante respaldada por procesos de fabricación integrados y de control continuo.

En Estados Unidos, EVOLV no ha registrado ninguna queja ni devolución tras más de un año de uso en una amplia gama de aplicaciones. Este nivel de consistencia pone de relieve el rendimiento del producto en condiciones reales de producción.

Diseñadas para su producción

EVOLV no es un único producto, sino una gama de bolsas retráctiles desarrolladas para diferentes aplicaciones, desde carne fresca y productos ahumados hasta cortes con hueso y queso. Cada variante está diseñada para ofrecer un sellado fiable, una fuerte contracción y una gran transparencia.

En la práctica, esto permite:

- Ciclos de producción estables y eficientes
- Menor desperdicio de envases y productos
- Una presentación uniforme y de alta calidad en el punto de venta

Más allá del material en sí, el acceso a la asistencia técnica desempeña un papel importante. La optimización de procesos, la resolución de problemas y la orientación in situ ayudan a garantizar que el rendimiento no solo se espere, sino que se consiga.

Valor práctico hoy, preparado para el mañana

Los requisitos de envasado siguen evolucionando, especialmente en lo que respecta a la sostenibilidad. Las bolsas retráctiles EVOLV utilizan la tecnología de barrera EVOH, que proporciona una excelente protección contra el oxígeno sin necesidad de utilizar cloro.

Aunque las estructuras multicapa aún no son ampliamente reciclables en la recogida selectiva, son compatibles con las tecnologías de reciclaje en desarrollo y los futuros flujos de materiales. Esto convierte a EVOLV en una solución con visión de futuro, alineada con la dirección que toma el sector, al tiempo que mantiene el rendimiento necesario en la actualidad.

Rendimiento donde más importa

Las bolsas retráctiles EVOLV combinan tecnología probada, escala de producción global y rendimiento práctico para respaldar operaciones eficientes y fiables. El resultado es una solución de envasado que ayuda a mejorar el rendimiento, mantener la calidad del producto y simplificar la producción diaria.

Una solución diseñada no solo para rendir, sino para funcionar donde más importa: en su línea de producción.

«El rendimiento es algo más que unas buenas propiedades de barrera. Significa ofrecer consistencia, eficiencia y fiabilidad donde más importa: en la línea de producción».

Colin Neill

Responsable de la línea de productos de Bolsas retráctiles EVOLV





Tailored Casings

