



# solutions

CASINGS & PACKAGING MATERIALS / [ViskoTeepak.com](http://ViskoTeepak.com)

## EVOLV- SCHRUMPFBEUTEL

HOHE BARRIEREWIRKUNG. BEWÄHRTE LEISTUNG.  
BEREIT FÜR DIE ZUKUNFT.

Weltweit geschätzt – mit einer Jahresproduktion von über  
300 Millionen Beuteln

In den USA wurden nach einem Jahr Nutzung keine Beschwerden  
und keine Rücksendungen verzeichnet

WEITERLESEN



# EVOLV-Schrumpfbeutel.

Hohe Barrierewirkung. Bewährte Leistung. Bereit für die Zukunft.

Für viele Verarbeiter von Proteinprodukten bedeutete Verpackung lange Zeit einen Kompromiss – zwischen Barriereeigenschaften und Nachhaltigkeit, Leistung und Effizienz oder Zuverlässigkeit und Flexibilität.

EVOLV-Schrumpfbeutel wurden entwickelt, um diese Zielkonflikte zu reduzieren. Sie verbinden starke Barriereeigenschaften mit gleichbleibender Leistung und bieten eine Lösung, die unter realen Produktionsbedingungen zuverlässig funktioniert, ohne zusätzliche Komplexität zu schaffen.

## Bewährte Leistung auf Basis langjähriger Erfahrung

Mit mehr als 70 Jahren Erfahrung im Bereich Proteinverpackungen ist ViskoTeepak weltweit für seine Verpackungslösungen bekannt. EVOLV-Schrumpfbeutel basieren auf derselben technologischen Grundlage und nutzen moderne Mehrschicht- und Blasextrusionstechnologien, die über Jahrzehnte hinweg weiterentwickelt wurden.

Heute werden EVOLV-Beutel in einer Größenordnung von mehr als 300 Millionen Einheiten pro Jahr produziert und in 32 Ländern weltweit geliefert. Dies spiegelt nicht nur die Produktionskapazität wider, sondern auch die gleichbleibend hohe Qualität, die durch integrierte Fertigungsprozesse und kontinuierliche Qualitätskontrollen sichergestellt wird.

In den Vereinigten Staaten verzeichnete EVOLV über einen Zeitraum von mehr als einem Jahr hinweg bei einer Vielzahl von Anwendungen weder Reklamationen noch Rücksendungen. Dieses Maß an Konstanz unterstreicht die Leistungsfähigkeit des Produkts unter realen Produktionsbedingungen.

## Entwickelt für Ihre Produktion

EVOLV ist kein einzelnes Produkt, sondern ein Sortiment an Schrumpfbeuteln, das für unterschiedliche Anwendungen entwickelt wurde – von Frischfleisch und Räucherwaren bis hin zu knochenhaltigen Produkten und Käse. Jede Variante ist darauf ausgelegt, zuverlässige Versiegelung, starke Schrumpfeigenschaften und hohe Transparenz zu gewährleisten.

## In der Praxis unterstützt dies:

- Stabile und effiziente Produktionsabläufe
- Die Reduzierung von Verpackungs- und Produktverlusten
- Ein gleichmäßiges und hochwertiges Erscheinungsbild am Point of Sale

Neben dem Material selbst spielt auch der Zugang zu technischem Support eine wichtige Rolle. Prozessoptimierung, Fehlerbehebung und Beratung vor Ort tragen dazu bei, dass die erwartete Leistung nicht nur zugesichert, sondern auch tatsächlich erreicht wird.

## Praktischer Nutzen heute – bereit für morgen

Die Anforderungen an Verpackungen entwickeln sich kontinuierlich weiter, insbesondere im Hinblick auf Nachhaltigkeit. EVOLV-Schrumpfbeutel nutzen EVOH-Barrieretechnologie und bieten hervorragenden Sauerstoffschutz – ganz ohne chlorhaltige Materialien.

Mehrschichtige Strukturen sind derzeit zwar noch nicht flächendeckend über bestehende Haushaltsrecyclingsysteme recycelbar, sie sind jedoch mit sich weiterentwickelnden Recyclingtechnologien und zukünftigen Materialkreisläufen kompatibel. Dadurch wird EVOLV zu einer zukunftsorientierten Lösung, die den Entwicklungen der Branche gerecht wird und gleichzeitig die heute erforderliche Leistung bietet.

## Leistung, wo es darauf ankommt

EVOLV-Schrumpfbeutel vereinen bewährte Technologie, globale Produktionskapazitäten und praxisorientierte Leistung, um effiziente und zuverlässige Produktionsprozesse zu unterstützen. Das Ergebnis ist eine Verpackungslösung, die dazu beiträgt, den Durchsatz zu steigern, die Produktqualität zu sichern und den Produktionsalltag zu vereinfachen.

Eine Lösung, die nicht nur leistungsstark ist – sondern genau dort funktioniert, wo es am wichtigsten ist: an Ihrer Produktionslinie.





Tailored Casings

