



**Visko
Teepak**

Always around

LCC

БРОШЮРА | 2017



LCC

Крупнокалиберная целлюлозная оболочка LCC марки «ВискоТипак» — тонкий экологичный упаковочный материал для колбасных изделий. Изготавливается из чистой целлюлозы без бумажной подложки и рекомендуется для колбас, не требующих высокой точности фактического диаметра батона.

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Калибры от 4758 до 6500
Чистая целлюлоза
Без бумажной подложки
Глянцевый внешний вид
Высокая проницаемость

ПРЕИМУЩЕСТВА:

Уменьшение производственных расходов
Высокая эффективность удаления
Эффективность копчения
Улучшение презентабельности

ОСНОВНОЕ НАЗНАЧЕНИЕ:

Колбасные изделия
Сырокопченые колбасы к чаю
Паштеты холодного копчения
Варено-копченые изделия
Плавленые сыры
Салями и полусухие колбасы

Техническая характеристика

Калибр	Цвет	ВДГТ, мм	РНД, мм
4750	Бесцветная	24	42
	Слабокопченый (светлый)		
	Сильнокопченый (темный)		
4850	Бесцветная	24	44
	Слабокопченый (светлый)		
	Сильнокопченый (темный)		
4950	Бесцветная	28	46
	Слабокопченый (светлый)		
	Сильнокопченый (темный)		
5050	Бесцветная	28	48
	Слабокопченый (светлый)		
	Сильнокопченый (темный)		
5350	Бесцветная	28	50
	Слабокопченый (светлый)		
	Сильнокопченый (темный)		
5360	Бесцветная	28	52
	Слабокопченый (светлый)		
	Сильнокопченый (темный)		
5450	Бесцветная	28	55
	Слабокопченый (светлый)		
	Сильнокопченый (темный)		
6000	Бесцветная	36	61
6500	Бесцветная	36	65

ВДГТ — внутренний диаметр гофрированной трубки
РНД — рекомендуемый набивочный диаметр
Допустимые колебания РНД: ±3%
Толщина оболочки: 35...40 мкм



Копченый и неkopченый плавленый сыр в оболочке LCC



Копченая полусухая колбаса в оболочке LCC



Варено-копченая колбаса в оболочке LCC



ПАЧКА ГОФРОТРУБОК LCC

LCC поставляется в пачках (гофротрубки в вакуумной упаковке) в картонных коробках



КОЛБАСЫ В ОБОЛОЧКЕ LCC С ПЕТЛЕЙ

Из технических и коммерческих соображений оболочка может изготавливаться с петлей

Характеристика упаковочных единиц (УЕ)

Калибр	Оболочки в трубке, м/шт.	Длина УЕ, мм	Трубок в пачке, шт.	Пачек в коробке, шт.	Трубок в коробке, шт.	Размеры коробки, мм
4750	35	380 – 400	4	9	36	КА (590x390x130)
4850	35	380 – 400	4	9	36	КА (590x390x130)
4950	35	380 – 400	4	9	36	А (600x400x160)
5050	35	380 – 400	4	9	36	А (600x400x160)
5350	35	380 – 400	4	9	36	А (600x400x160)
5360	35	380 – 400	4	9	36	А (600x400x160)
5450	35	380 – 400	3	12	36	АА (600x400x260)
6000	35	380 – 400	3	12	36	АА (600x400x260)
6500	35	380 – 400	3	12	36	АА (600x400x260)

Рекомендуемый режим термообработки для варено-копченых колбасных изделий

Этап	Длительность, мин	Температура среды, °С	ОВ, %	Расход воздуха	Арматура камеры
Обжарка	До 22 °С в толще	50	90–100	Низкий	Перекрыта
Сушка	30	60	<30	Средний	Открыта
Копчение	20	65	60	Средний	Перекрыта
Проветривание	3	—	—	Высокий	Открыта
Копчение	10	65	60	Средний	Перекрыта
Варка	До 70 °С в толще	76	100	Низкий	Перекрыта
Варка	10	76	100	Низкий	Перекрыта
Душирование	15	—	100	—	Открыта

Рекомендуемый режим термообработки для полусухих колбасных изделий

Этап	Длительность, мин	Температура среды, °С	ОВ, %	Расход воздуха	Арматура камеры
Обжарка	До 22 °С в толще	50	90–100	Низкий	Перекрыта
Сушка	20	50	<40	Низкий	Открыта
Копчение	20	65	60	Средний	Перекрыта
Проветривание	3	—	—	Высокий	Открыта
Копчение	10	68	68	Средний	Перекрыта
Варка	До 70 °С в толще	76	100	Низкий	Перекрыта
Варка	10	76	100	Низкий	Перекрыта
Душирование	15	—	100	—	Открыта



Always around

Продажи

Том Пуссинен

Заместитель гендиректора
по продажам и маркетингу
+358 18 526 733
+358 400 526 323

Стив Ван Зиланд

Заместитель гендиректора
по продажам и
маркетингу (США)
+262 697 6502
+262 818 1843

Штефан Делкен

Коммерческий директор
(Германия)
+49 405 4000 331
+49 173 9286 096

Эса Хихнала

Руководитель подразделения
фиброзных оболочек
+358 207 599 400
+358 408 303 400

Марк Фрейсен

Руководитель подразделения
целлюлозных оболочек
+32 115 50920
+32 477 8701 95

Диего Перез

Директор завода и
руководитель подразделения
полиэтиленовых оболочек
+52 (867) 718 2818
+52 (867) 198 5932

Эрик Хайзен

Коммерческий директор
+32 475 5999 51
+32 475 5599 51

Том Борениус

Коммерческий директор
+358 405 9608 94
(+1) 954 3979 689

Петри Киппила

Коммерческий директор
+358 207 5993 18
+358 408 3033 18

Йохан Ленгрен

Коммерческий директор
+358 207 5994 99
+358 408 3033 12

Эса Сетала

Коммерческий директор
+81 903 9096 737

Россия, Армения, Азербайджан,
Беларусь, Грузия, Казахстан,
Киргизия, Молдавия, Украина,
Узбекистан, Франция, Италия,
Португалия, Испания

Северная и Южная Америка,
Мексика и Центральная Америка

Австрия, Бенилюкс, Дания,
Финляндия, Исландия, Ирландия,
Норвегия, Южная Африка, Швеция,
Швейцария и Великобритания

Босния, Болгария, Крит,
Хорватия, Кипр, Чехия, Эстония,
Греция, Венгрия, Израиль,
Калининград, Латвия,
Литва, Македония, Мальта,
Польша, Румыния, Сербия,
Словакия, Словения и Турция,
Ближний Восток, Африка

Бангладеш, Камбоджа, Китай,
Индонезия, Индия, Япония,
Корея, Лаос, Малайзия, Мьянма,
Пакистан, Филиппины,
Сингапур, Шри-Ланка, Тайвань,
Таиланд, Вьетнам, Австралия,
Новая Зеландия

Заводы

Финляндия

Viskontie 38
FI – 10900 Hanko
+358 207 599 499

Бельгия

Maatheide 81
BE-3920 Lommel
+32 11 550 711

Мексика

Galeria 8 Parque
Industrial América
Nuevo Laredo, 88277
Tamaulipas
+52 867 718 2818

Чехия

Vlastimila Pecha 1270/14
627 00 Brno - Slatina
+420 544 125 111

Нидерланды

Rondeboslaan 18
NL - 9936 BK Delfzijl
+31 596 646 444

США

1126 88th Place
Kenosha, Wisconsin
53143-6538
+1 (800) 558-4058

Торговые подразделения

Россия

119002, г. Москва
пер. Сивцев Вражек,
д. 25/9, стр. 1
+7 499 745 00 48

Китай

Room 401, 2 building
690 Bibo Road, Zhangjiang
Hi-Tech Park
Shanghai 201203
+86 21 610 42230
+86 21 610 41412

Мексика

Orion 76
Col. Prado Churubusco
Del. Coyoacan CDMX
C.P. 04230
+52 55 9000 1217

Япония

6-38-1 Todoroki
Setagaya-ku
Tokyo 158-0082
+81 90 3909 6737

Германия

Ottensener Str. 14
DE-22525 Hamburg
+49 1739 286 096

Главное управление

Финляндия

Torggatan 13 A
FI-22100 Mariehamn
+358 18 526 708

Адрес электронной почты: имя.фамилия@viskoteepak.com