



**Visko
Teepak**

Always around

LCC

FOLLETO DE PRODUCTO | 2017



LCC

Las fundas de celulosa de gran calibre (LCC) de ViskoTeepak ofrecen una estructura fina fabricada con un material básico sostenible, la celulosa pura sin base de papel. Están diseñadas para embutidos de calibre entre medio y grande y se recomiendan para productos que se venden en una sola pieza, en los que el tamaño final del embutido acabado no reviste importancia.

CARACTERÍSTICAS:

Calibres disponibles: 4750 -6500

Celulosa pura

Sin base de papel

Aspecto brillante

Alta permeabilidad

VENTAJAS:

Bajos costos de producción

Pelado eficiente

Mejores resultados en el ahumado

Mejor presentación del embutido

APLICACIONES TÍPICAS:

Teewurst (embutidos ahumados para untar)

Patés ahumados en frío

Embutidos cocidos y ahumados

Quesos procesados

Salamis semisecos

Especificaciones técnicas

Calibre	Color	DICP (mm)	DER (mm)
4750	Transparente	24	42
	Ahumado claro		
	Ahumado oscuro		
4850	Transparente	24	44
	Ahumado claro		
	Ahumado oscuro		
4950	Transparente	28	46
	Ahumado claro		
	Ahumado oscuro		
5050	Transparente	28	48
	Ahumado claro		
	Ahumado oscuro		
5350	Transparente	28	50
	Ahumado claro		
	Ahumado oscuro		
5360	Transparente	28	52
	Ahumado claro		
	Ahumado oscuro		
5450	Transparente	28	55
	Ahumado claro		
	Ahumado oscuro		
6000	Transparente	36	61
6500	Transparente	36	65

DICP: diámetro interior del canuto plisado

DER: diámetro de embutido recomendado

Rango de variación del DER: ±3%

Grosor de la funda: 35 -40 µm



Queso procesado ahumado y sin ahumar con funda LCC



Embutido semiseco ahumado con funda LCC



Embutido cocido/ahumado con funda LCC



PAQUETE CON CANUTOS PLISADOS LCC

Las fundas LCC vienen envasadas al vacío en bolsas y se entregan en cajas.



EMBUTIDOS CON LCC Y LAZO

Se puede añadir un lazo de suspensión al producto con fines comerciales y técnicos.

Especificaciones de envasado

Calibre	Longitud/canuto (m)	Longitud paquete (mm)	Canutos/paquete	Paquetes/caja	Canutos/caja	Dimensiones caja plegable (mm)
4750	35	380 - 400	4	9	36	KA (590x390x130)
4850	35	380 - 400	4	9	36	KA (590x390x130)
4950	35	380 - 400	4	9	36	A (600x400x160)
5050	35	380 - 400	4	9	36	A (600x400x160)
5350	35	380 - 400	4	9	36	A (600x400x160)
5360	35	380 - 400	4	9	36	A (600x400x160)
5450	35	380 - 400	3	12	36	AA (600x400x260)
6000	35	380 - 400	3	12	36	AA (600x400x260)
6500	35	380 - 400	3	12	36	AA (600x400x260)

Ciclo de tratamiento térmico recomendado para embutidos cocidos y ahumados

Paso	Tiempo (min)	Temp. (°C)	HR (%)	Caudal de aire	Válvulas durante tratamiento
Enrojamiento	Hasta los 22 °C en interior	50	90-100	Bajo	Cerradas
Secado	30	60	<30	Medio	Abiertas
Ahumado	20	65	60	Medio	Cerradas
Ventilación	3	—	—	Alto	Abiertas
Ahumado	10	65	60	Medio	Cerradas
Cocción	Hasta los 70 °C en interior	76	100	Bajo	Cerradas
Cocción	10	76	100	Bajo	Cerradas
Ducha	15	—	100	—	Abiertas

Ciclo de tratamiento térmico recomendado para embutidos curados semisecos

Paso	Tiempo (min)	Temp. (°C)	HR (%)	Caudal de aire	Válvulas durante tratamiento
Enrojamiento	Hasta los 22 °C en interior	50	90-100	Bajo	Cerradas
Secado	20	50	<40	Bajo	Abiertas
Ahumado	20	65	60	Medio	Cerradas
Ventilación	3	—	—	Alto	Abiertas
Ahumado	10	68	68	Medio	Cerradas
Cocción	Hasta los 70 °C en interior	76	100	Bajo	Cerradas
Cocción	10	76	100	Bajo	Cerradas
Ducha	15	—	100	—	Abiertas



Always around

Ventas

Tom Pussinen

Director de ventas
y marketing
+358 18 526 733
+358 400 526 323

Steve Van Zeeland

Director de ventas y
marketing para EE. UU.
+262 697 6502
+262 818 1843

Stefan Dälken

Director de ventas para Alemania
+49 405 4000 331
+49 173 9286 096

Esa Hihnala

Director de producción
de fundas fibrosas
+358 207 599 400
+358 408 303 400

Marc Vrijzen

Director de producción
de fundas de celulosa
+32 115 50920
+32 477 8701 95

Diego Perez

Director de producción
de fundas plásticas
+52 (867) 718 2818
+52 (867) 198 5932

Eric Gijzen

Gerente de ventas
+32 475 5999 51
+32 475 5599 51

Tom Borenius

Gerente de ventas
Gerente de ventas
+358 405 9608 94 (Finl.)
+1 954 3979 689 (EE. UU.)

Petri Kippilä

Gerente de ventas
+358 207 5993 18
+358 408 3033 18

Johan Lönngren

Gerente de ventas
+358 207 5994 99
+358 408 3033 12

Esa Setälä

Gerente de ventas
+81 903 9096 737

Armenia, Azerbaiyán, Bielorrusia,
España, Francia, Georgia, Italia,
Kazajistán, Kirguistán, Moldavia,
Portugal, Rusia, Ucrania, Uzbekistán

América del Norte y del Sur,
México y América Central

Austria, Benelux, Dinamarca,
Finlandia, Irlanda, Islandia, Noruega,
Reino Unido, Sudáfrica, Suecia, Suiza

Bosnia y Herzegovina, Bulgaria,
Chequia, Chipre, Creta, Croacia,
Eslovaquia, Eslovenia, Estonia,
Grecia, Hungría, Israel, Kaliningrado,
Letonia, Lituania, Macedonia, Polonia,
República de Malta, Rumanía, Serbia,
Turquía; Oriente Medio, África

Australia, Bangladés, Birmania,
Camboya, China, Corea del Sur,
Filipinas, India, Indonesia, Japón, Laos,
Malasia, Nueva Zelanda, Pakistán,
Singapur, Sri Lanka, Tailandia,
Taiwán, Vietnam

Plantas

Finlandia

Viskontie 38
FI - 10900 Hanko
+358 207 599 499

Bélgica

Maatheide 81
BE-3920 Lommel
+32 11 550 711

México

Galería 8 Parque
Industrial América
Nuevo Laredo, 88277
Tamaulipas
+52 867 718 2818

Chequia

Vlastimila Pecha 1270/14
627 00 Brno - Slatina
+420 544 125 111

Países Bajos

Rondeboslaan 18
NL - 9936 BK Delfzijl
+31 596 646 444

EE. UU.

1126 88th Place
Kenosha, Wisconsin
53143-6538
+1 (800) 558-4058

Oficinas de ventas

Rusia

Sivtsev Vrazhek
per., 25/9 bld.1
119002 Moscow
+7 499 745 00 48

China

Room 401, 2. building
690 Bibo Road, Zhangjiang
Hi-Tech Park
Shanghai 201203
+86 21 610 42230
+86 21 610 41412

México

Orion 76
Col. Prado Churubusco
Del. Coyoacan CDMX
C.P. 04230
+52 55 9000 1217

Japón

6-38-1 Todoroki
Setagaya-ku
Tokyo 158-0082
+81 90 3909 6737

Alemania

Ottensener Str. 14
DE-22525 Hamburg
+49 1739 286 096

Oficina central

Finlandia

Torggatan 13 A
FI-22100 Mariehamn
Phone +358 18 526 708

Dirección de correo electrónico: nombre.apellido@viskoteepak.com